

Nada cambia, simplemente mejorado.

4360/47 DS + MEGOL

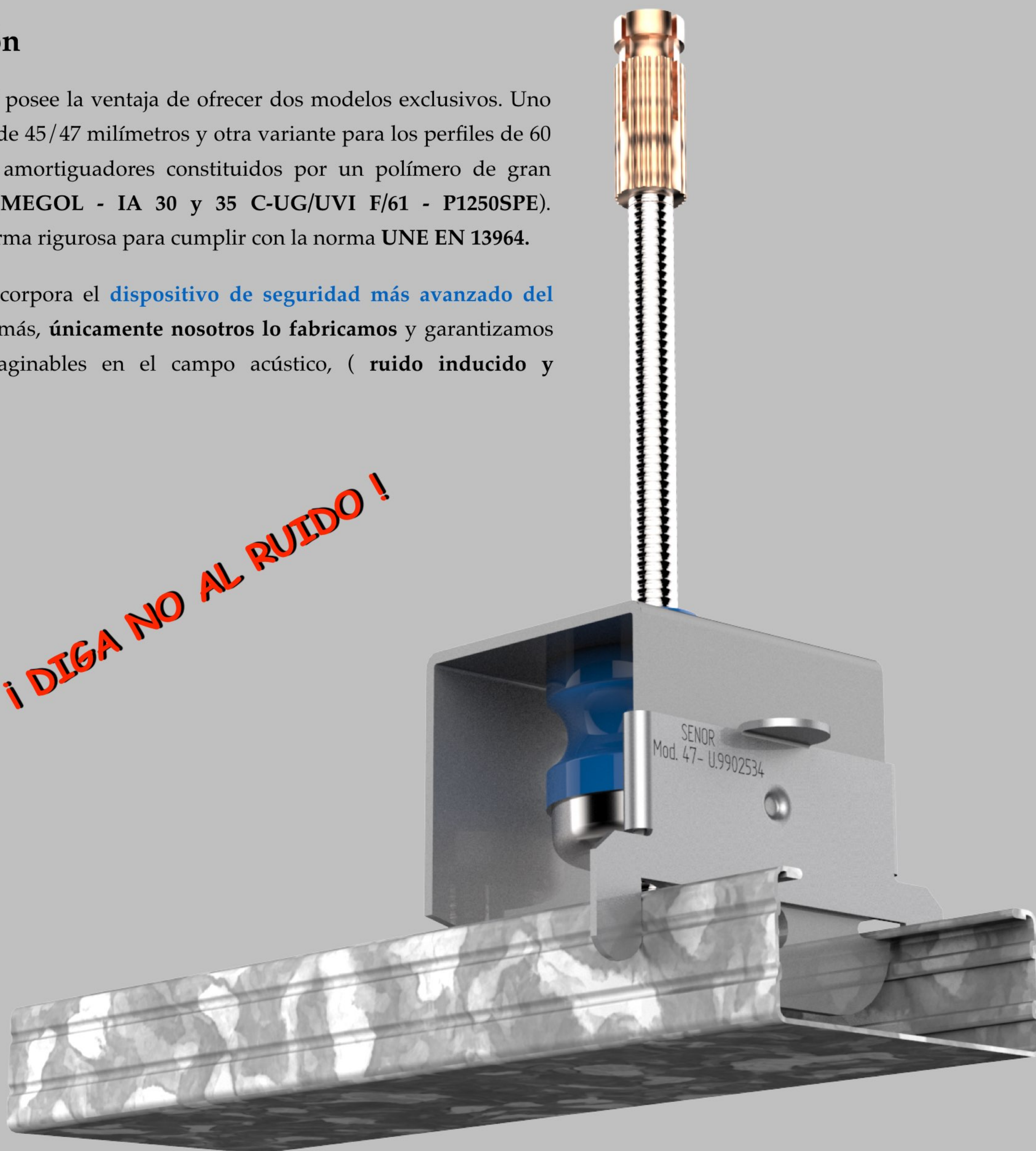
**MÁS RENDIMIENTO EN UN MINIMO ESPACIO
¡ IMPOSIBLE !**

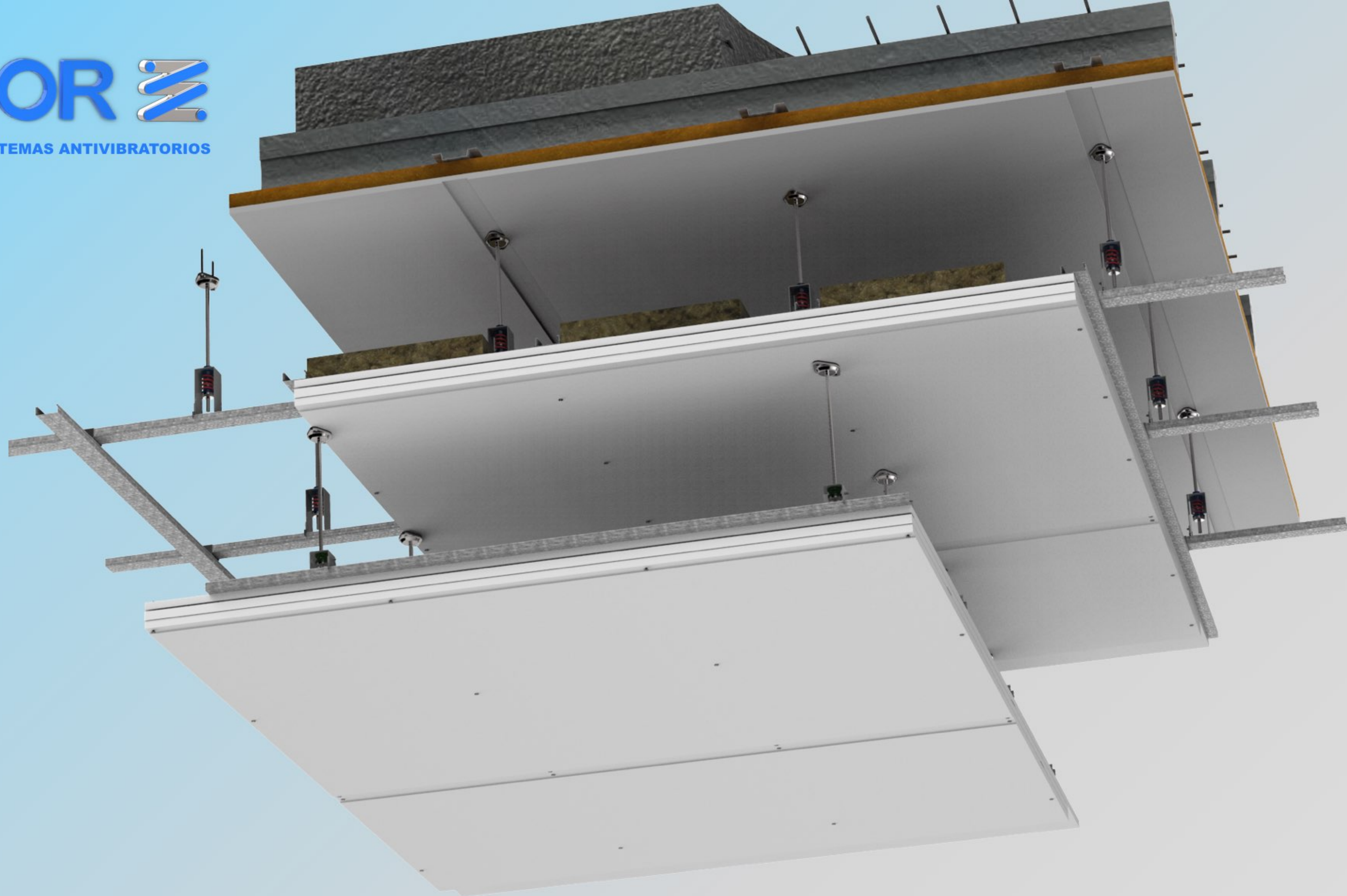
Introducción

“La Gama 4360” posee la ventaja de ofrecer dos modelos exclusivos. Uno para los perfiles de 45/47 milímetros y otra variante para los perfiles de 60 milímetros. Son amortiguadores constituidos por un polímero de gran resistencia tipo, (MEGOL - IA 30 y 35 C-UG/UVI F/61 - P1250SPE). Fabricados de forma rigurosa para cumplir con la norma UNE EN 13964.

Modelo 4360; incorpora el **dispositivo de seguridad más avanzado del momento** y, además, **únicamente nosotros lo fabricamos** y garantizamos resultados inimaginables en el campo acústico, (**ruido inducido y vibraciones**).

¡ DIGA NO AL RUIDO !





Amortiguador 4360/47 DS + MEGOL

Son amortiguadores de **última generación** con diseño exclusivo para la suspensión de falsos techos acústicos. Este modelo tiene la particularidad de combinar **2 colores** para diferenciar el rango de carga por punto de apoyo, (**Verde** y **Azul**). El **verde** nos indicará el de menor rango de carga y el **azul** el de mayor rango de carga.

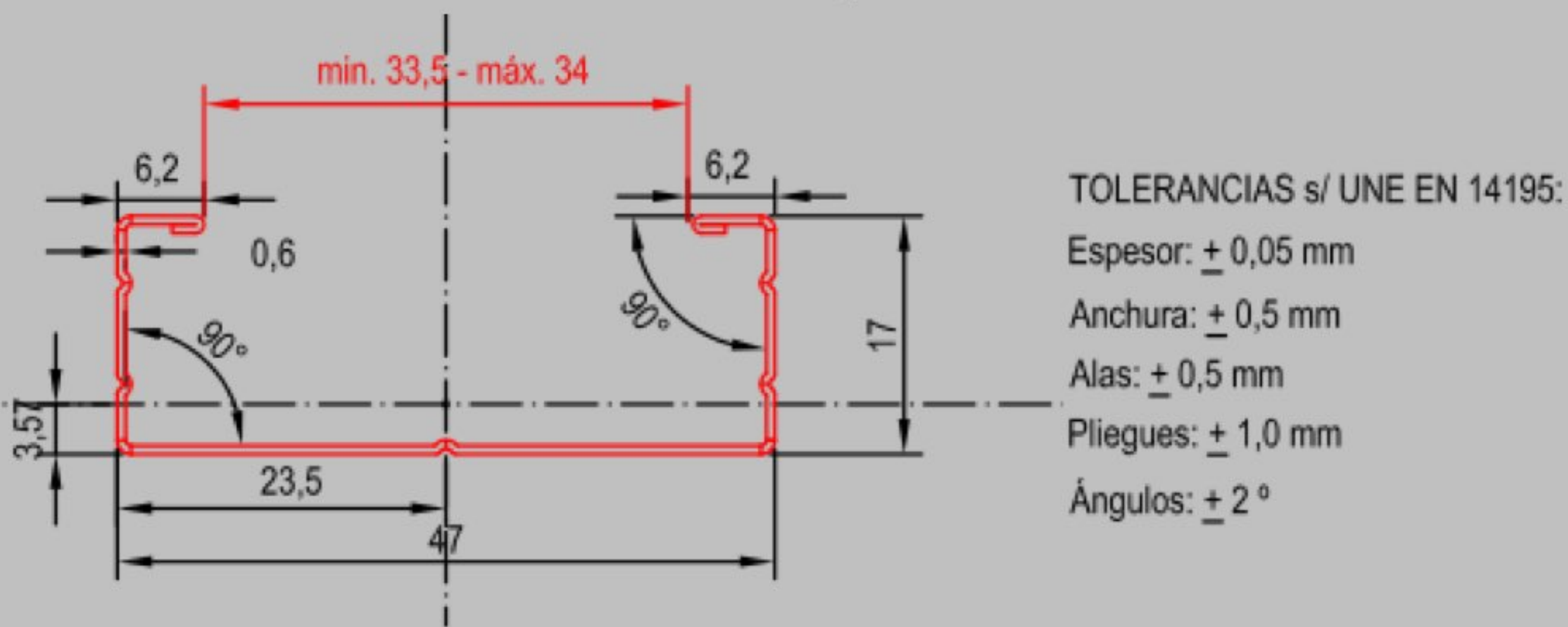
El diseño del **Núcleo acústico** está formado por un **polímero** de gran calidad con tratamiento antioxidante “**MEGOL -IA 30 y 40 C-UG/UVI F/61 P1250SPE**”, fabricados de forma rigurosa para cumplir con la norma (UNE EN 13964).

Es un aislador único que destaca por su sencillez. Esta nueva serie de amortiguadores están diseñados para erradicar y atenuar la transmisión de las vibraciones producidas por golpes, impactos o energías vibro-mecánicas provenientes de equipos que generen contaminación acústica por encima del umbral del campo audible (**20Hz.**).



Perfil.

45/47 milímetros.



Capacidad dinámica: Los materiales poliméricos utilizados tienen su límite elástico en 350N para el **MEGOL IA 30 C UG/UVI VERDE F084/E P 1250SPE25** y en 520N para el **MEGOL IA 40 C UG/UVI AZUL F085/E P 1250SPE25**

Zona de rotura: Las partes metálicas del amortiguador gracias a su increíble dispositivo de seguridad (DS) permite alcanzar una carga de rotura superior a los 3300N. **Zona en la que se desprendería el aislador del perfil.**

Campo de aplicación: Falsos techos acústicos mediante perfiles maestra 47 / 17, T-47, F-530 o similar

Colores Disponible para el MEGOL: **Verde** y **Azul**.

Referencias disponibles:

Con un solo Dispositivo de Seguridad.

SE-4360/47 V DS/M6, SE-4360/47 ADS/M6
SE-4360 / 47 V DS / M8, SE-4360 / 47 ADS / M8

Con dos Dispositivo de Seguridad.

SE-4360/47 V DS2/M6, SE-4360/47 ADS2/M6
SE-4360 / 47 V DS2 / M8, SE-4360 / 47 ADS2 / M8

Dispositivo de Seguridad (DS);

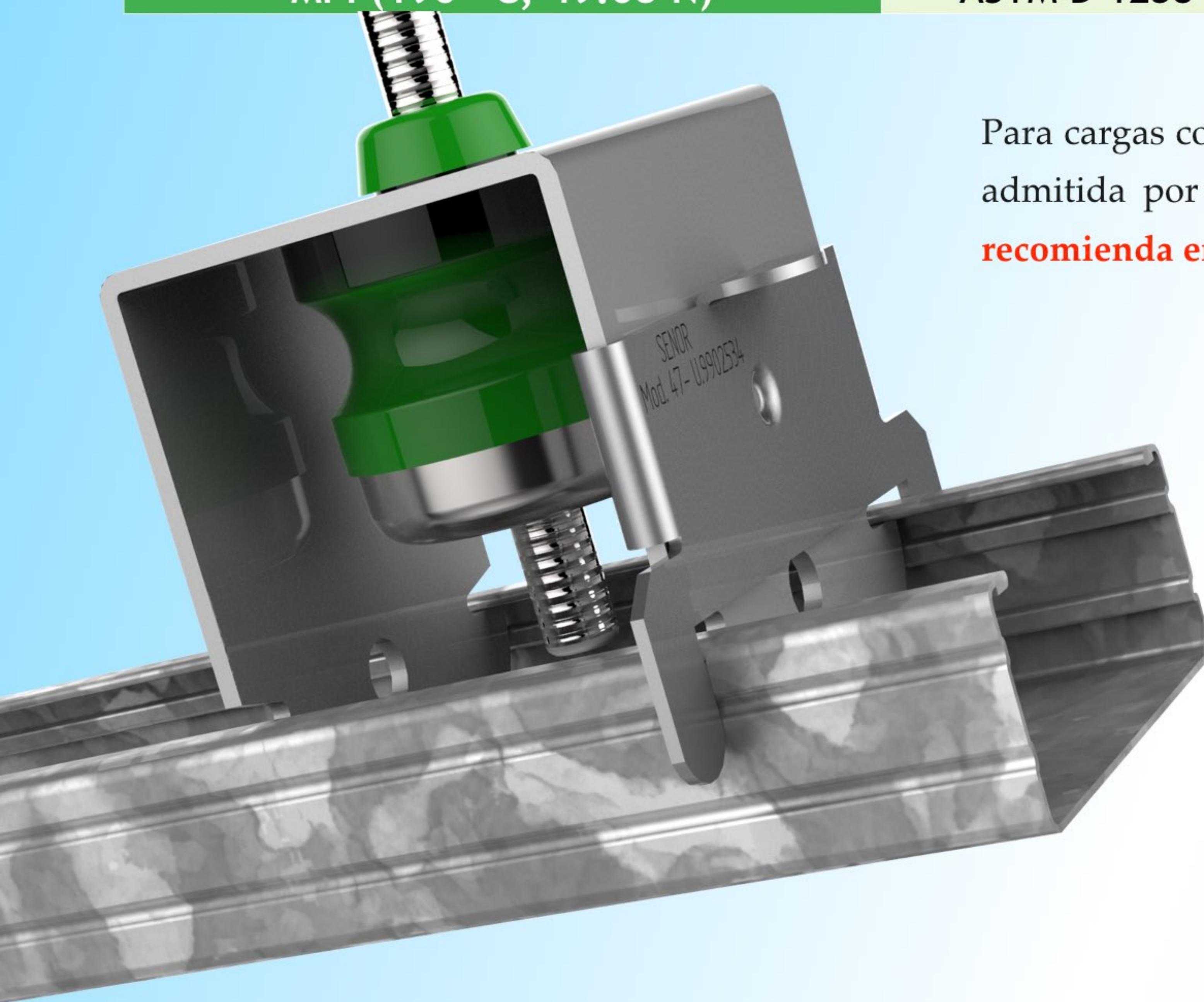
4360/DS; Con un simple dedo activaremos el dispositivo de seguridad más avanzado del momento. Garantizando una carga de rotura de más de 3000N. **Nuestro compromiso con la seguridad puede ser tú tranquilidad.** “ Evite el efecto dominó instalando aisladores **SENOR** ”.

SOLO NOSOTROS LO FABRICAMOS.



Datos Técnicos MEGOL VERDE.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,19
Dureza “15 sec”	ASTM D 2240	Shore A	29
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	13
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,1
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	817
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20



Para cargas comprendidas entre 80N hasta 300N de carga máxima admitida por SENOR para el **MEGOL verde**. **El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.**



Procedimiento de ensayo.

- Determinación del comportamiento dinámico.
- Curva de Carga y deformación.

Determinación del comportamiento dinámico.

Se trata de determinar para distintos valores de carga, sobre el amortiguador, la frecuencia natural en Hz y la deformación dada. Para cada estado de carga se realiza un barrido de frecuencias **0-100 Hz** a un determinado nivel de aceleración (**0.2 g**). Colocando un acelerómetro en la parte rígida de la estructura que nos sirve de control y otro en un punto posterior a la acción del amortiguador, donde obtendremos los resultados que determinarán el rendimiento del amortiguador.

Equipos Utilizados: Amplificador señal acelerómetros. PCB / Código ME 084030 - Acelerómetro PCB / Código ME 072021 - Máquina de ensayos NOGREN / Código ME 035002 - Mesa vibradora LDS / Código ME 075001

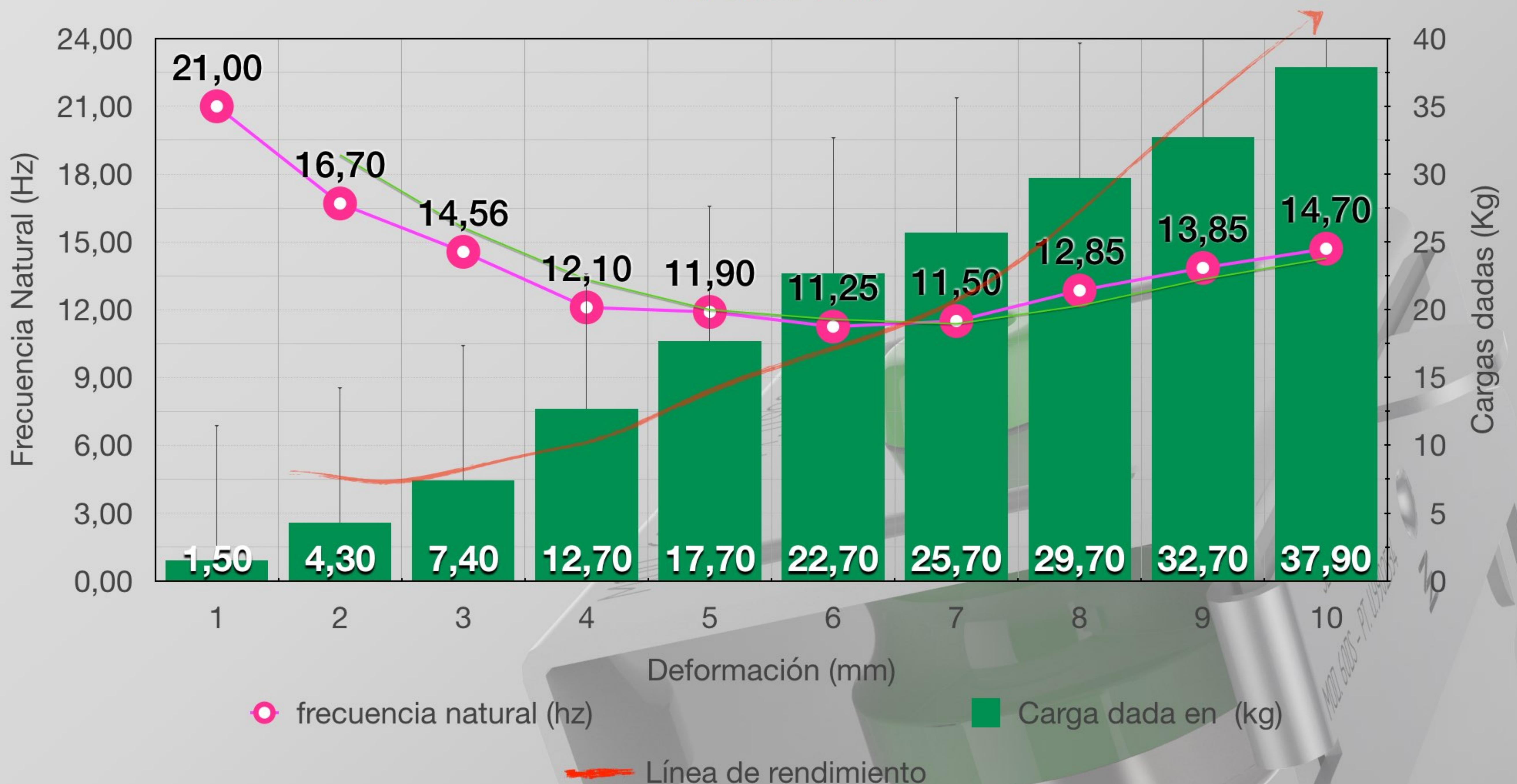
P1250SPE25

Datos Gráfica

La **línea de rendimiento** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico **MEGOL verde**, que se sitúa en **8 Kg** para el comienzo y **30 Kg** para su fin. Las barras verticales de color **verde** oscuro nos aportarán la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado optimo de elasticidad.

**MEGOL IA 30 C UG/UVI VERDE F084/E
P1250SPE25**

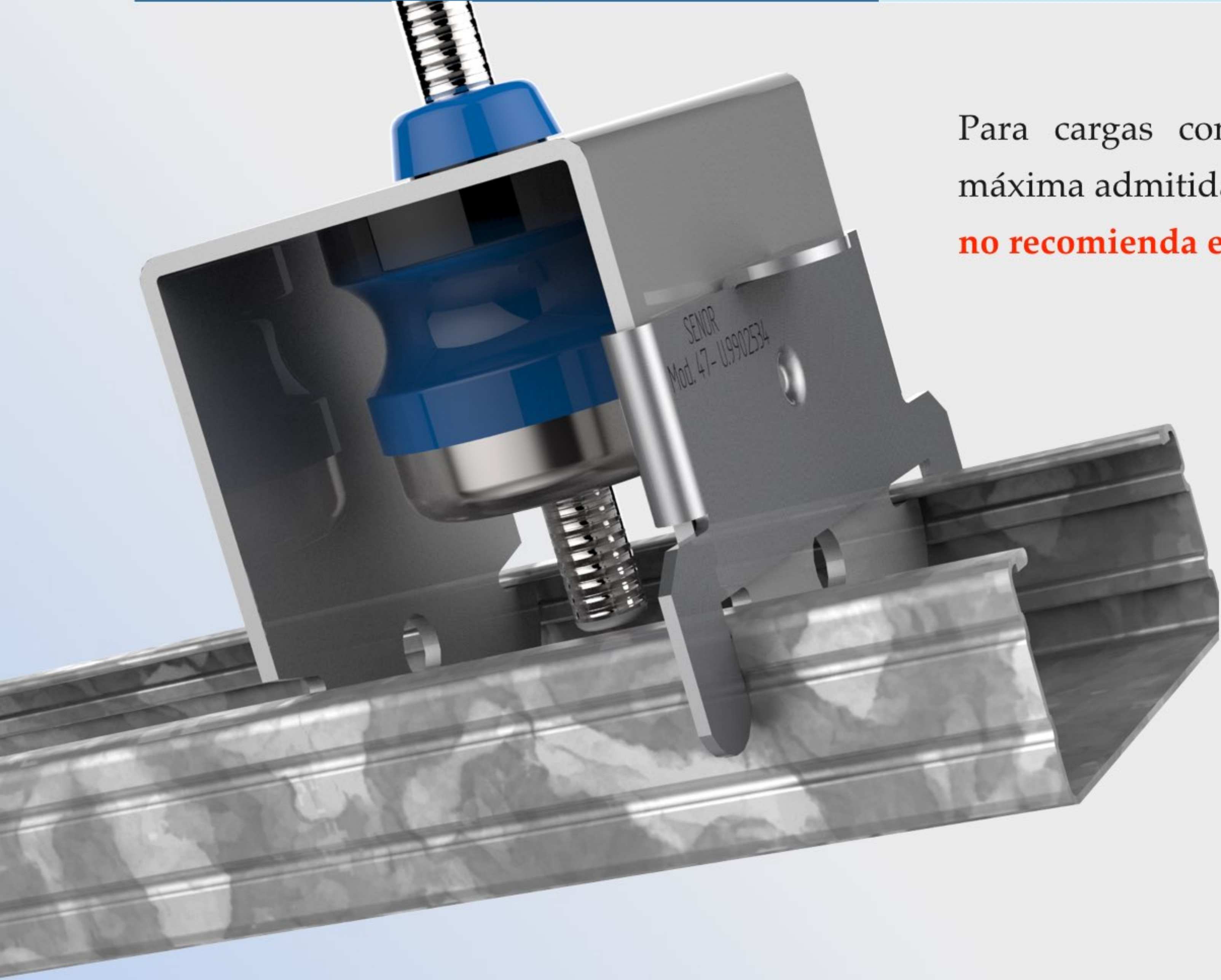


Conclusión: Se dispone el amortiguador **MEGOL VERDE** sobre el pistón hidráulico para su ensayo a compresión, aplicando la carga de manera progresiva a una velocidad de **2 mm/min**, hasta un máximo de **0,4 kN**. Se adquieren los datos de carga y desplazamiento.

Al traspasar los datos a la gráfica dinámica, vemos que las barras verticales que atraviesan la línea de **rendimiento** en mayor grado, son las barras **nº 4, 5, 6, 7 y 8**. Estas nos indican el grado óptimo de elasticidad. Por tanto, las cargas recomendadas de uso.

Datos Técnicos MEGOL VERDE.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,19
Dureza “15 sec”	ASTM D 2240	Shore A	40
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	16
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,0
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,6
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	960
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	25



Para cargas comprendidas entre 270N hasta 520N de carga máxima admitida por SENOR para el MEGOL azul. El fabricante no recomienda en ningún caso sobrepasar el valor máximo.



Procedimiento de ensayo.

- Determinación del comportamiento dinámico.
- Curva de Carga y deformación.

Determinación del comportamiento dinámico.

Se trata de determinar para distintos valores de carga, sobre el amortiguador, la frecuencia natural en Hz y la deformación dada. Para cada estado de carga se realiza un barrido de frecuencias 0-100 Hz a un determinado nivel de aceleración (0.2 g). Colocando un acelerómetro en la parte rígida de la estructura que nos sirve de control y otro en un punto posterior a la acción del amortiguador, donde obtendremos los resultados que determinarán el rendimiento del amortiguador.

Equipos Utilizados: Amplificador señal acelerómetros. PCB / Código ME 084030 - Acelerómetro PCB / Código ME 072021 - Máquina de ensayos NOGREN / Código ME 035002 - Mesa vibradora LDS / Código ME 075001

MEGOL IA 40 C UG/UVI AZUL F085/E

P1250SPE25

Datos Gráfica

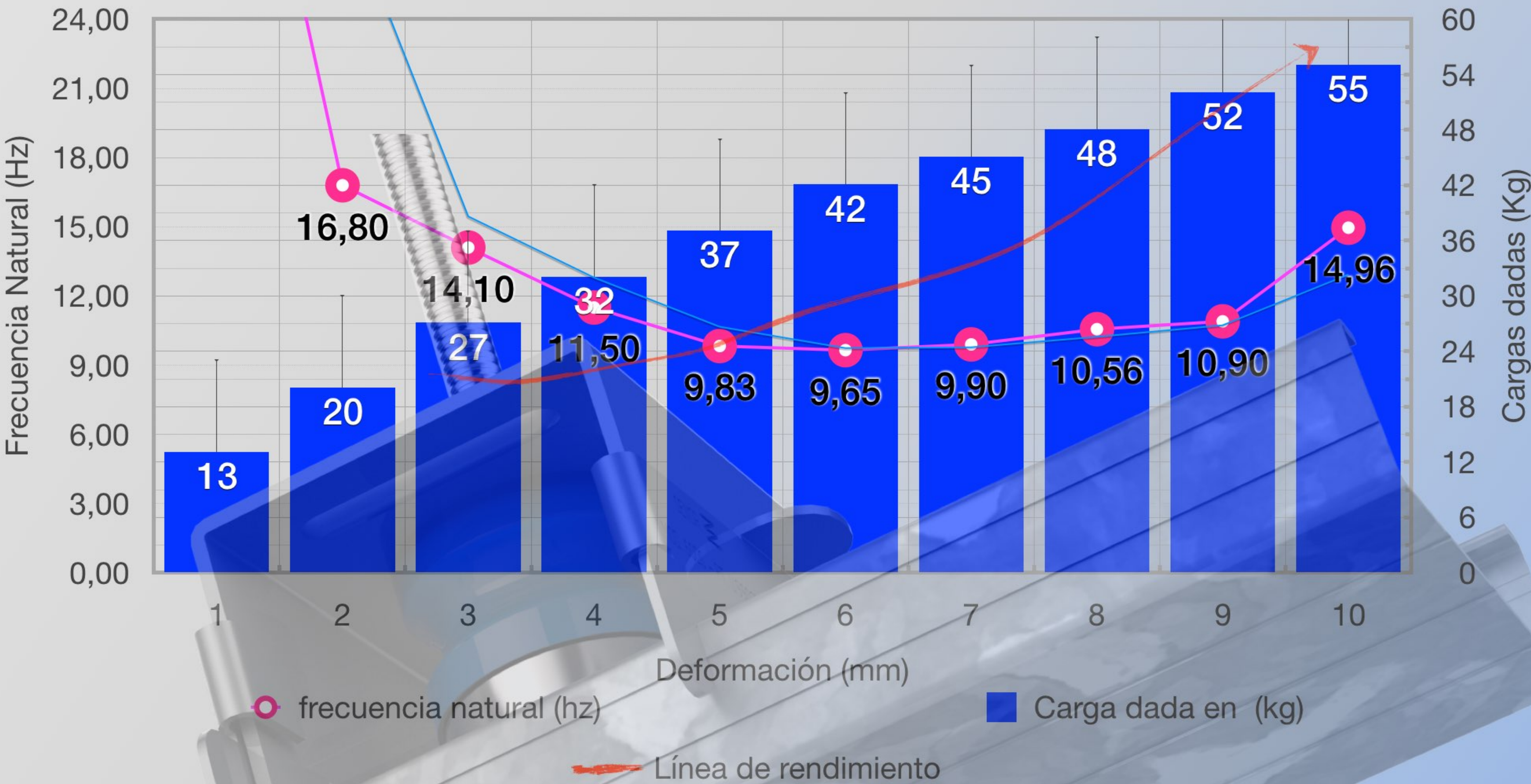
DEFORMACIÓN (MM)	FRECUENCIA NATURAL (HZ)	CARGA DADA EN (KG)
1	41,76	13,10
2	16,80	20,10
3	14,10	27,10
4	11,50	32,10
5	9,83	37,10
6	9,65	42,10
7	9,90	45,10
8	10,56	48,10
9	10,90	52,10
10	14,96	55,10

La **línea de rendimiento** nos indica el inicio y fin de trabajo del cuerpo polimérico MEGOL azul, que se sitúa en 27 Kg para el comienzo y 52 Kg para su fin. Las barras verticales de color azul oscuro nos aportarán la siguiente información:

- Deformación en milímetros.
- Proceso de carga en cada punto deformado.
- Grado optimo de elasticidad.

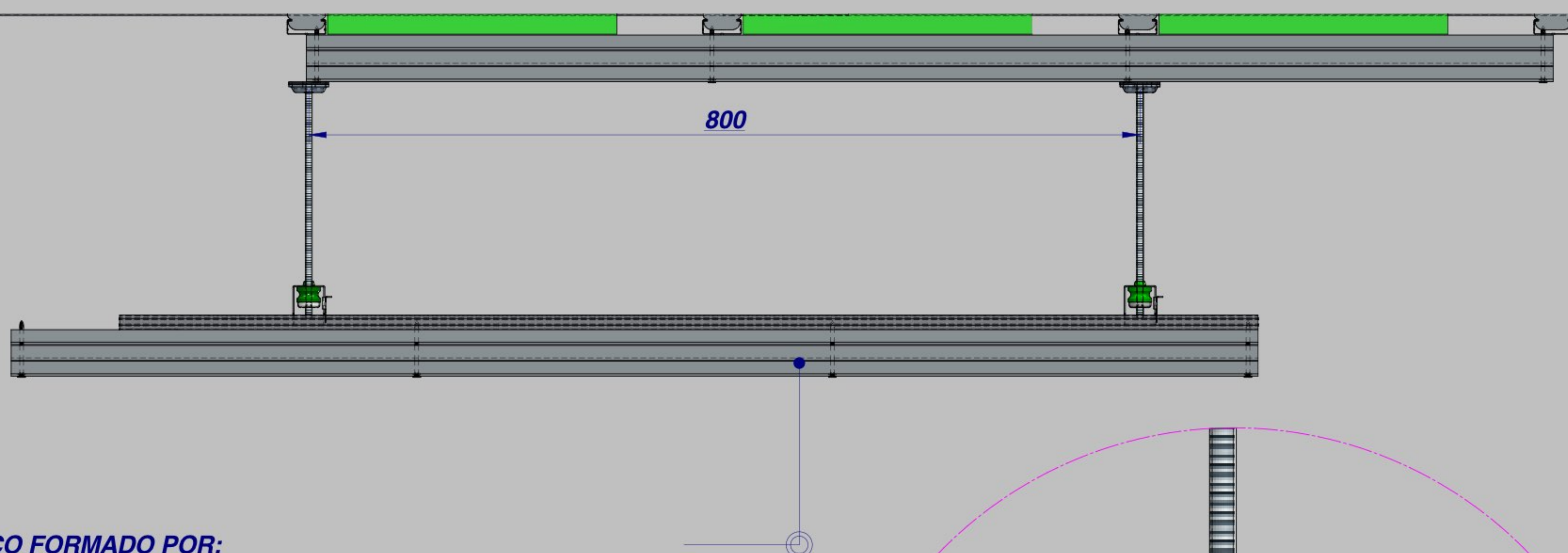
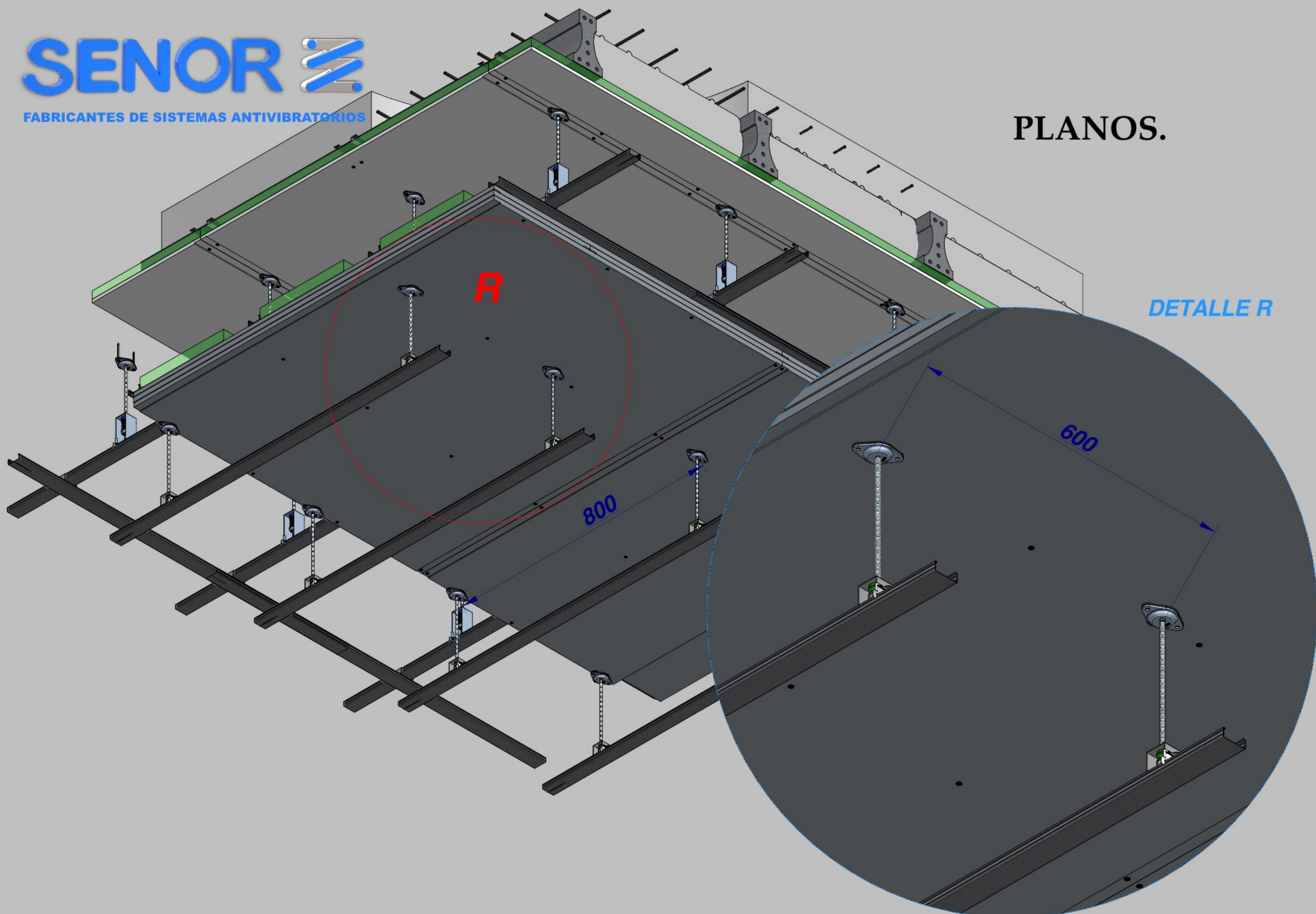
MEGOL I A 40 C UG/UVI AZUL F085/E.

P1250SPE25



Conclusión: Se dispone el amortiguador MEGOL AZUL sobre el pistón hidráulico para su ensayo a compresión, aplicando la carga de manera progresiva a una velocidad de 2 mm/min, hasta un máximo de 0,6 kN. Se adquieren los datos de carga y desplazamiento.

Al traspasar los datos a la gráfica dinámica, vemos que las barras verticales que atraviesan la línea de **rendimiento** en mayor grado, son las barras nº 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 9. Estas nos indican el grado optimo de elasticidad. Por tanto, las cargas recomendadas de uso.



TECHO ACÚSTICO FORMADO POR:

TECHO ACÚSTICO 2.

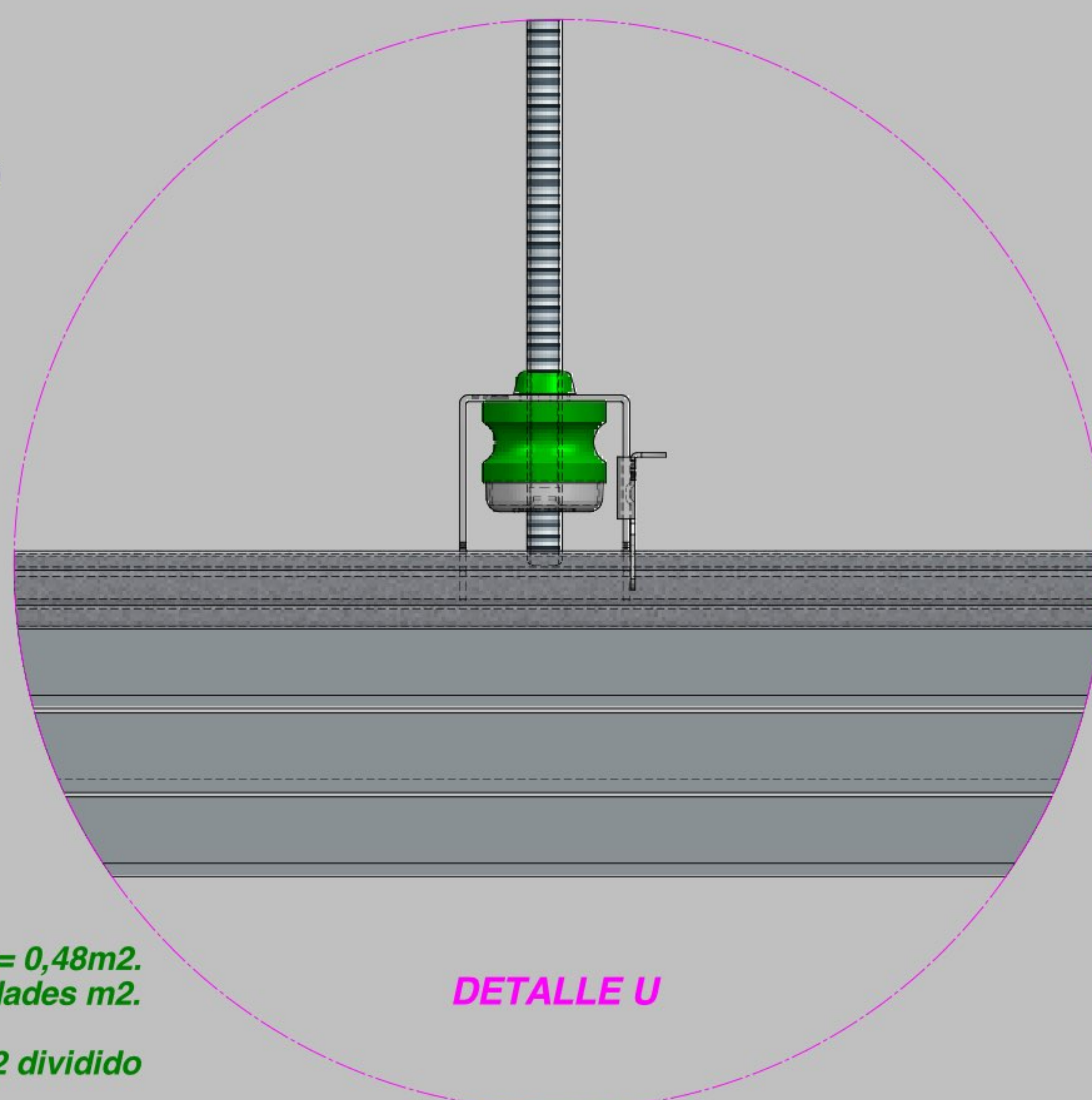
Triple PYL-18.

Nº total PYL-18= 3 Unidades. / Densidad: 800Kg./m3. / Espesor Total: 54mm
PESO: 800x54= 43,20Kg./m2.

ESTRUCTURA METÁLICA.

Perfil 4717 de acero galvanizado de 0,6 mm. / Peso total: 3Kg./m3.

TOTAL Kg./m2: 46,20Kg./m2

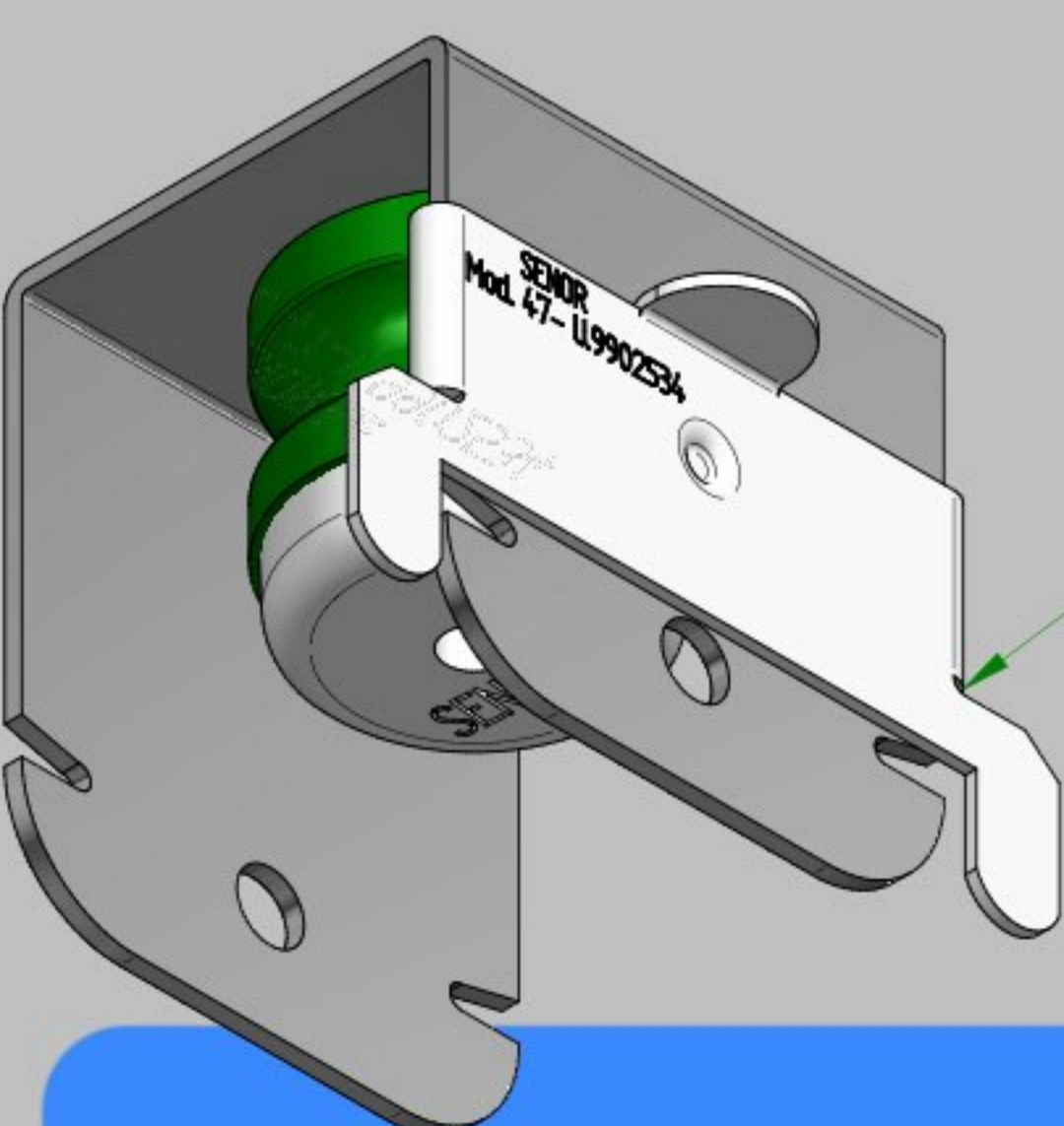


MODULACIÓN DEL AMORTIGUADOR

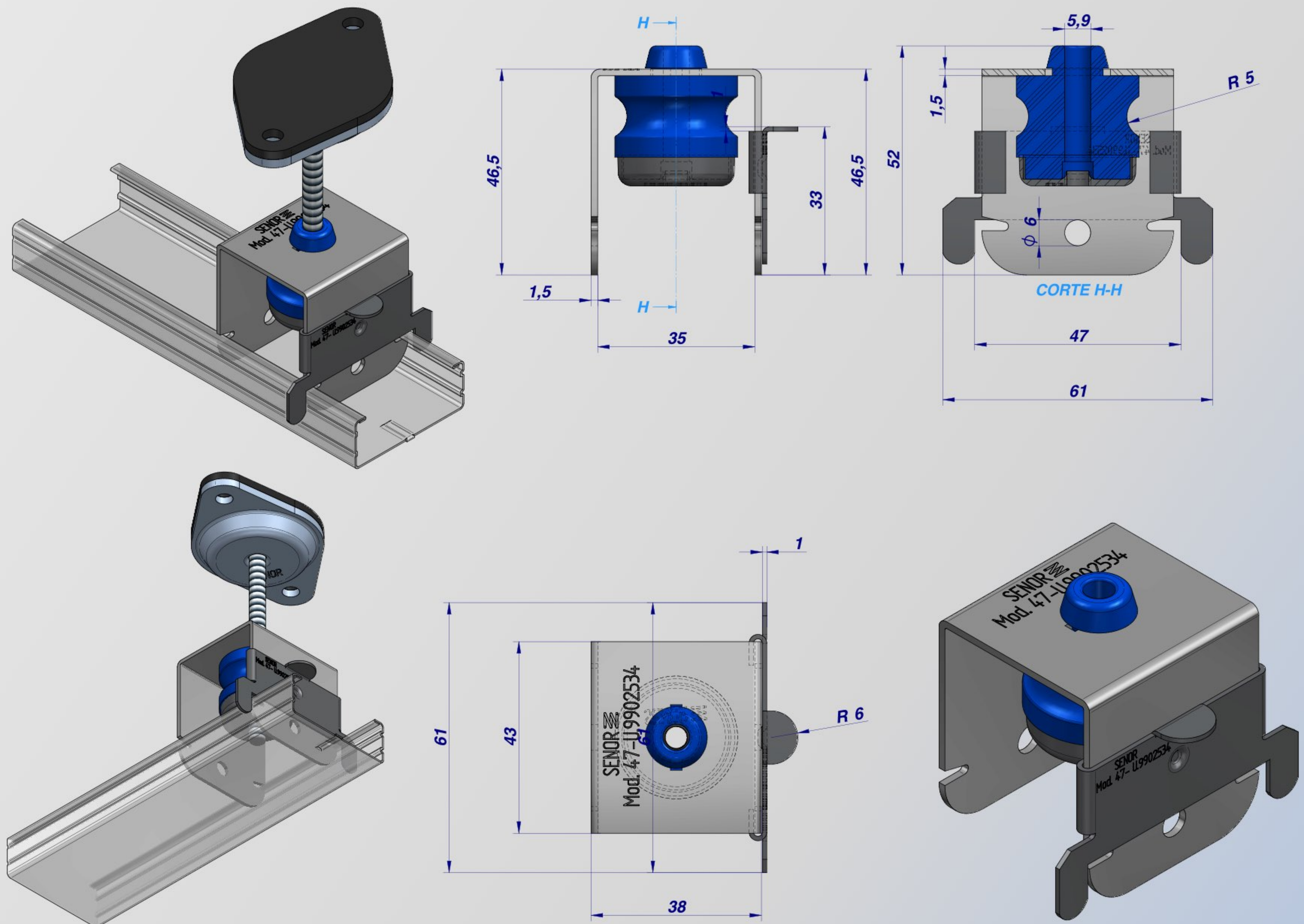
La malla adoptada es de 0,6 metros x 0,8 metros= 0,48m2. Realizando la inversa, es decir, $1/0,48= 2,08$ Unidades m2.

Dividiendo el peso total del sistema 46,20 Kg./m2 dividido entre 2,08 = 22,21 Kg. por unidad.

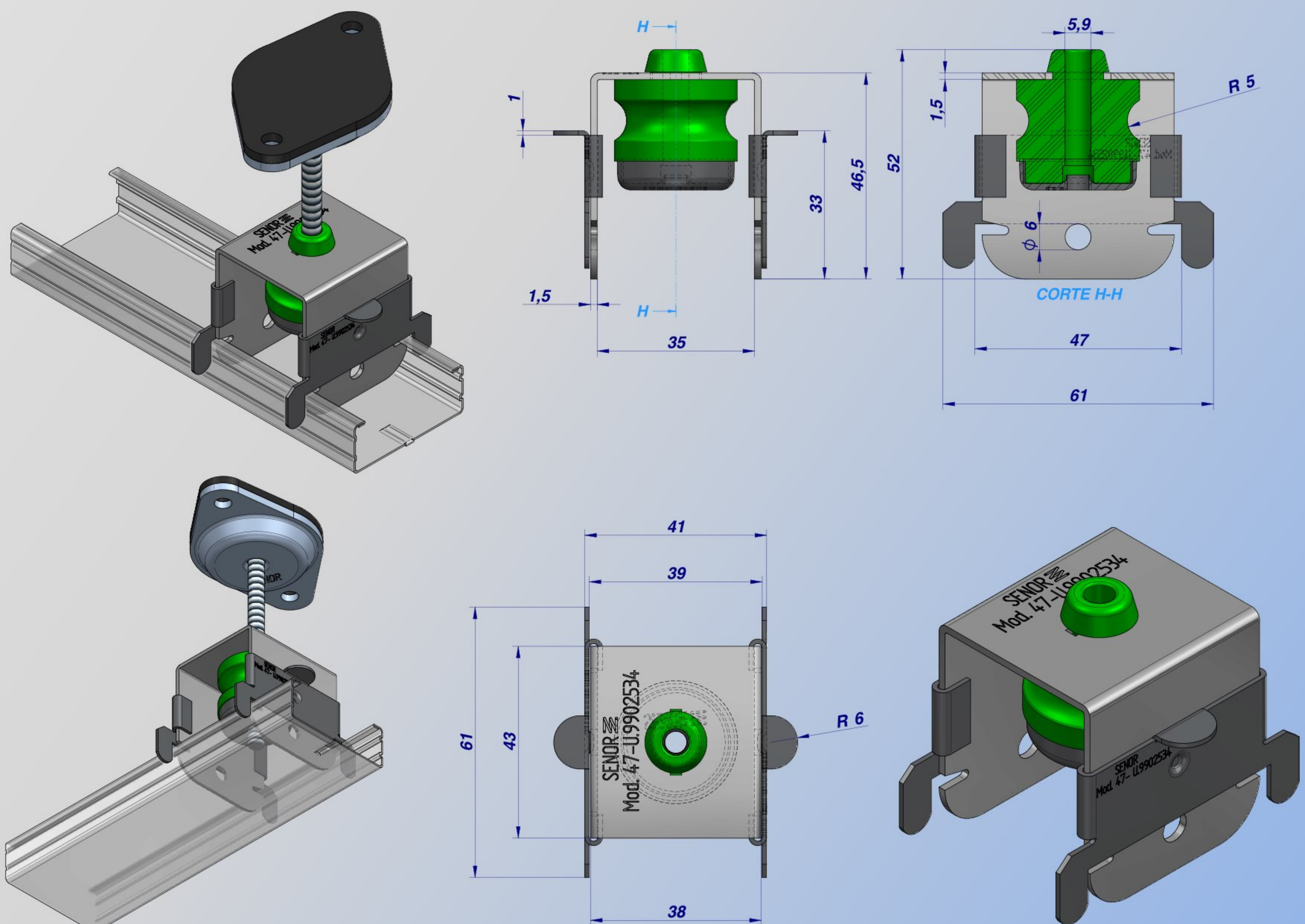
Ref. SE-4360/47 V DS



Modelo 4360/47 DS: Solo un dispositivo de Seguridad.



Modelo 4360/47 DS 2: Nada cambia, simplemente más seguridad en el mismo espacio.



Procedimiento de ensayo mecánico.

Se coloca el aislador en posición de trabajo y se somete a distintas cargas hasta alcanzar su límite elástico. Una vez alcanzado y superado, procederemos a conocer su punto de rotura. El parámetro utilizado para determinar el fin del ensayo a tracción mecánica a rotura es: **determinar el punto donde se separa el amortiguador de la varilla o del perfil.** En cuanto uno de estos dos casos se produzca, daremos por finalizado el ensayo.

Código, (Máquina tractor)

MA082012

Trazabilidad / Fecha de calibración, (Máquina tractor)

19/01/2016

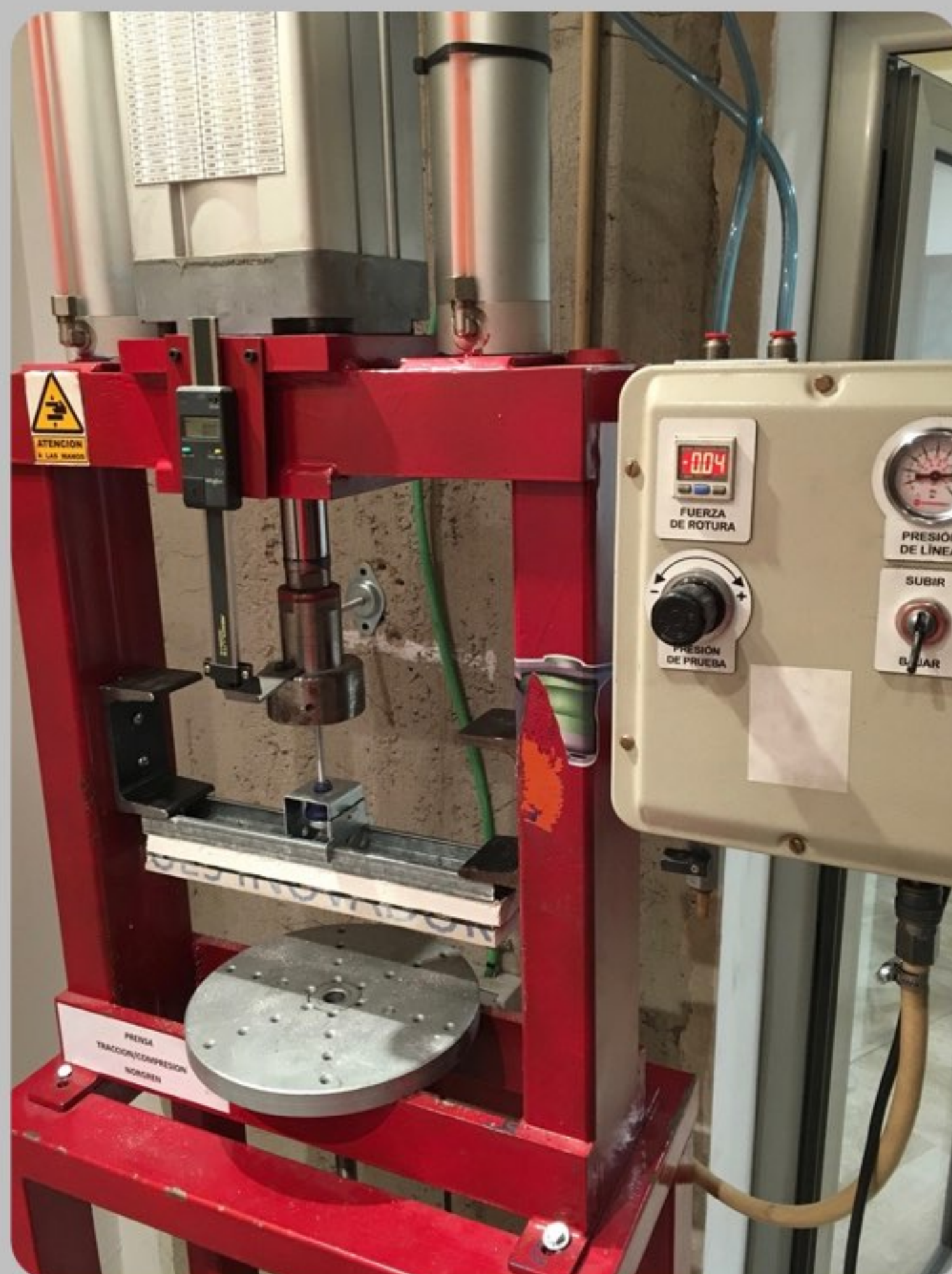
SISTEMA PATENTADO

Resultados obtenidos, (4360/47 DS)

Modo de fallo: El amortiguador deforma y cizalla los pliegues del perfil en la zona donde no hay dispositivo de Seguridad. En el lado del DS no cizalla el carril. **Damos por finalizado el ensayo.**

Procedimiento: Tras ser sometido el amortiguador con Ref.SE-4360/47 A DS a 260Kg. por punto durante 2 horas. Momento en el que se produce una golpe brusco, cortando las alas de los pliegues y provocando que la pieza se separe del perfil en esa zona.

Conclusión: Gracias al dispositivo de bloqueo que incorpora el amortiguador. El perfil de acero galvanizado de 0,6 mm de grosor y, tras alcanzar su límite elástico no se deforma hacia el exterior, tenemos que provocar un corte parcial del perfil para que se suelte del aislador. Este corte se produce al alcanzar los 260Kg. Por tanto, entendiendo que la carga estática máxima establecida por SENOR para el amortiguador con el **MEGOL azul** es de 50Kg. el coeficiente de seguridad en el campo mecánico es de 5,2 veces. **Damos por muy bueno el diseño del producto.**



Resultados obtenidos, (4360/47 V DS2)

Modo de fallo: Deforma y dobla el perfil sin llegar a soltar el amortiguador del carril. Damos por finalizado el ensayo.

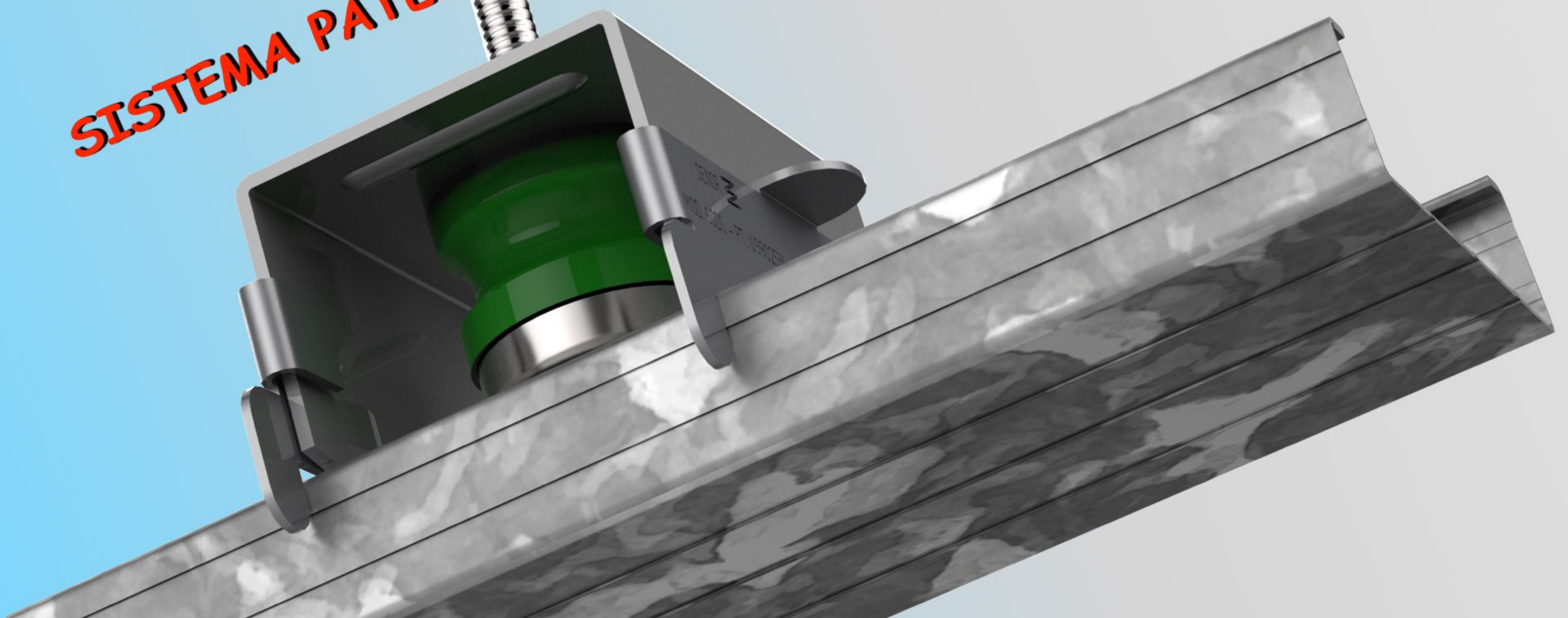
Procedimiento: Tras ser sometido el amortiguador con Ref. SE-4360/47 V DS2 a 334Kg. por punto durante 2 horas. Momento en el que se produce una golpe brusco, doblando por completo el perfil porta-planchas de yeso laminado.

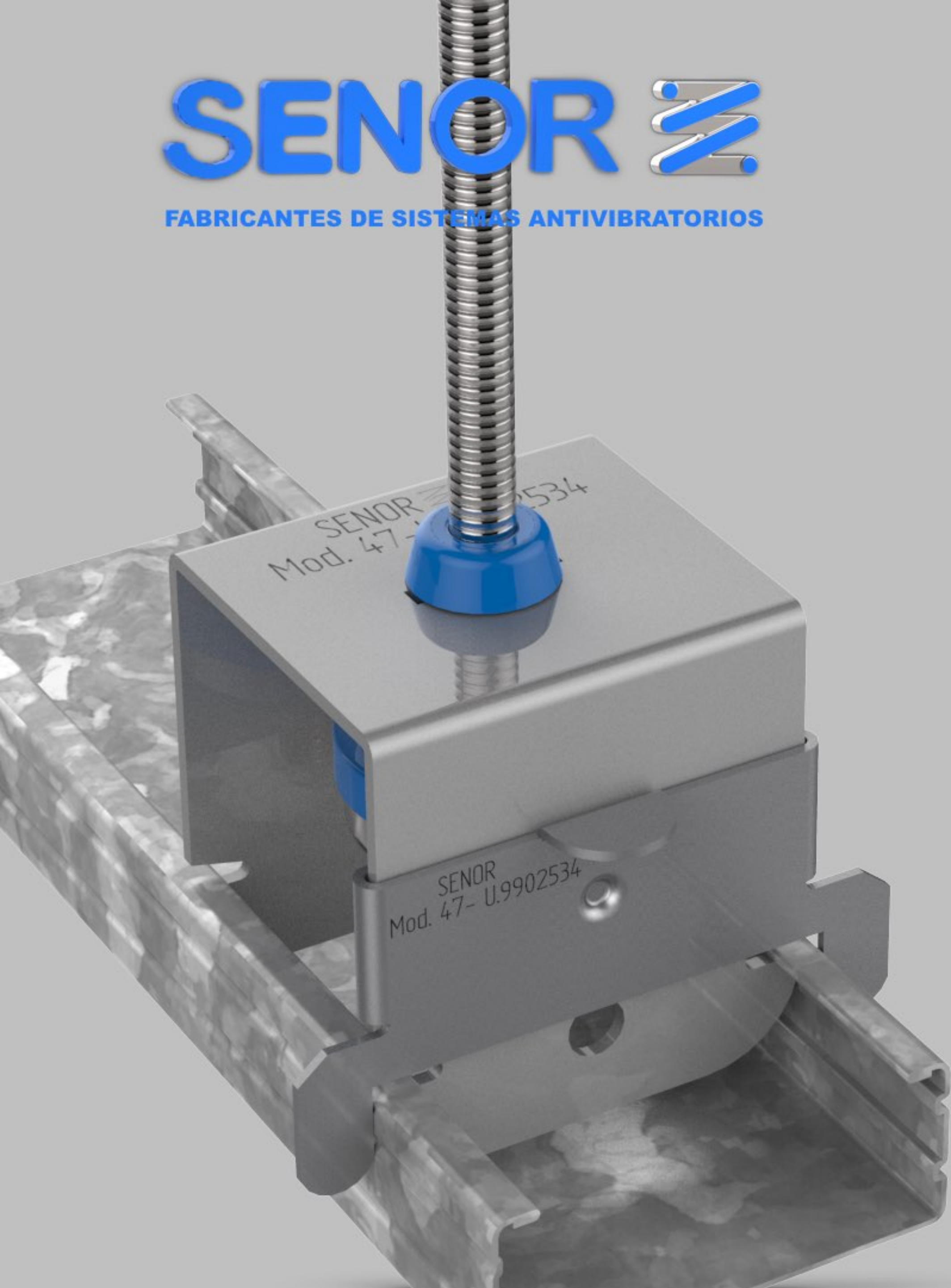
Conclusión: Gracias a los dos dispositivo de bloqueo que incorpora el amortiguador. El perfil de acero galvanizado de 0,6 mm de grosor y, tras alcanzar su limite elástico no se deforma hacia el exterior, provoca un debilitamiento total del perfil doblándose por completo. Como podemos observar en las fotografías del ensayo, el amortiguador no se suelta gracias a los dos dispositivos de bloqueo que incorpora.

Está deformación se produce al alcanzar los 334Kg. Por tanto, entendiendo que la carga estática máxima establecida por SENOR para el amortiguador con el MEGOL verde es de 30Kg. el coeficiente de seguridad en el campo mecánico es de 11,13 veces. Damos por muy bueno el diseño del producto.



SISTEMA PATENTADO





Se caracteriza por los siguientes elementos:

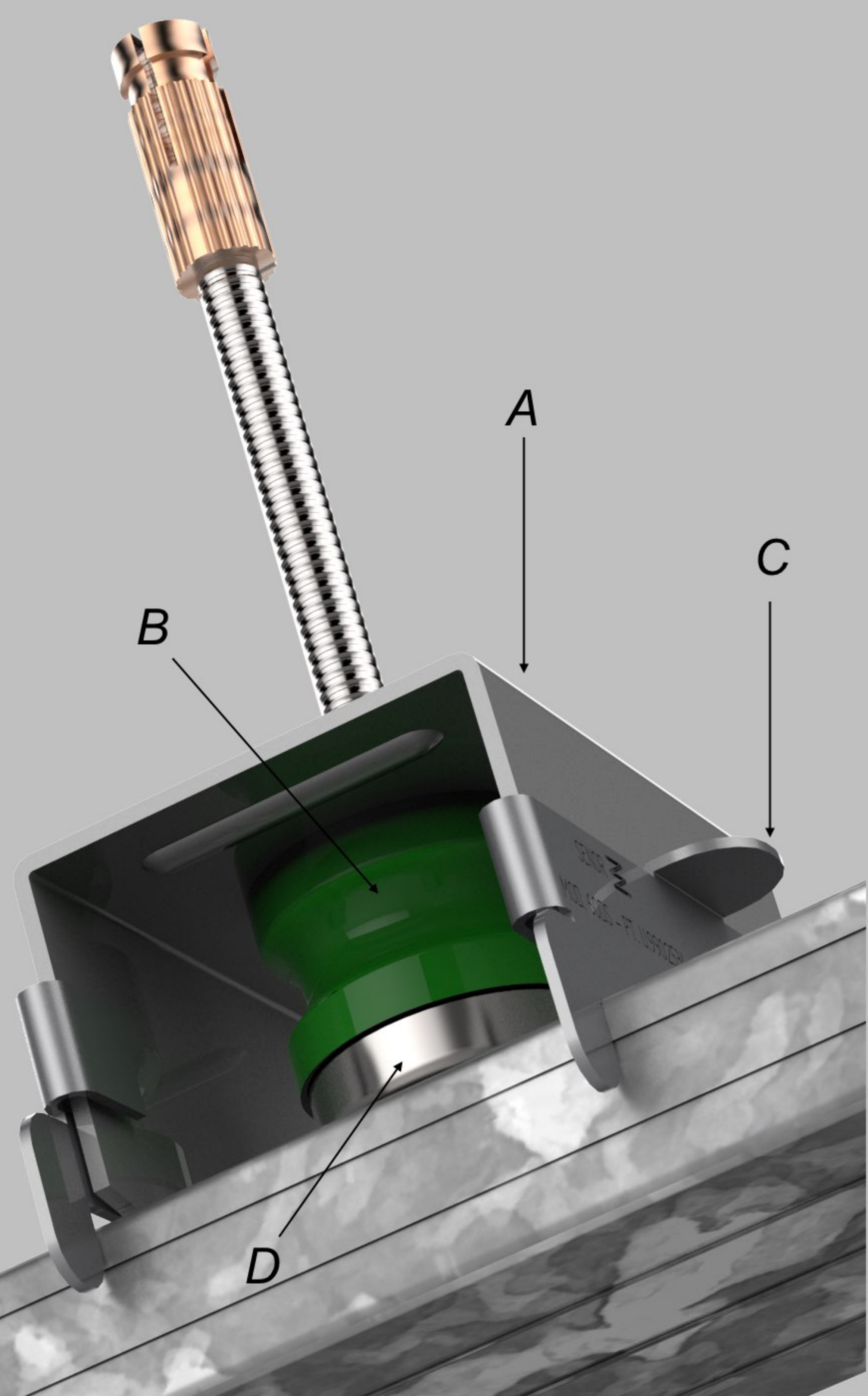
A-. Carcasa metálica 1,5x135; Fabricada en acero galvanizado según Norma EN 10204/DIN50049/ISO404. Transformación según norma siderúrgica EN 10346:2009. Calidad del acero DX51D+Z275 NA C. Recubrimiento 275 gr/m².

B-. Polímero (MEGOL-IA 30 y 40 C-UG/UVI F/ P1250SPE25" según norma UNE EN 13964). Proporciona al sistema el amortiguamiento necesario en la zona de resonancia en medias-altas frecuencias Hz.

Características físico-Mecánicas: Muy resistente a los agentes atmosféricos, el ozono, grasas orgánicas, niebla salina, detergentes, los rayos UV, bajas y altas temperaturas desde -50° hasta +120°.

C-. Dispositivo de Seguridad 1x66; Fabricada en acero galvanizado según Norma EN 10204/DIN50049/ISO404. Transformación según norma siderúrgica EN 10346:2009. Calidad del acero DX51D+Z275 NA C. Recubrimiento 275 gr/m².

D-. Cazoleta Niveladora 1,5x41; Fabricada en acero laminado según Norma EN 10204/DIN50049/ISO404. Transformación según norma siderúrgica EN 10346:2009. Calidad del acero DC03 AM O. Recubrimiento Zinc 300 gr/m².





SENOR; se reserva el derecho de cambiar las especificaciones técnicas del producto sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario conocer y utilizar la versión última y actualizada de las hojas de datos de los productos. Copia de las cuales se mandarán a quién las solicite. Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de “**SENOR**” de sus productos, cuando son correctamente instalados en circunstancias normales, y dentro de su vida útil.

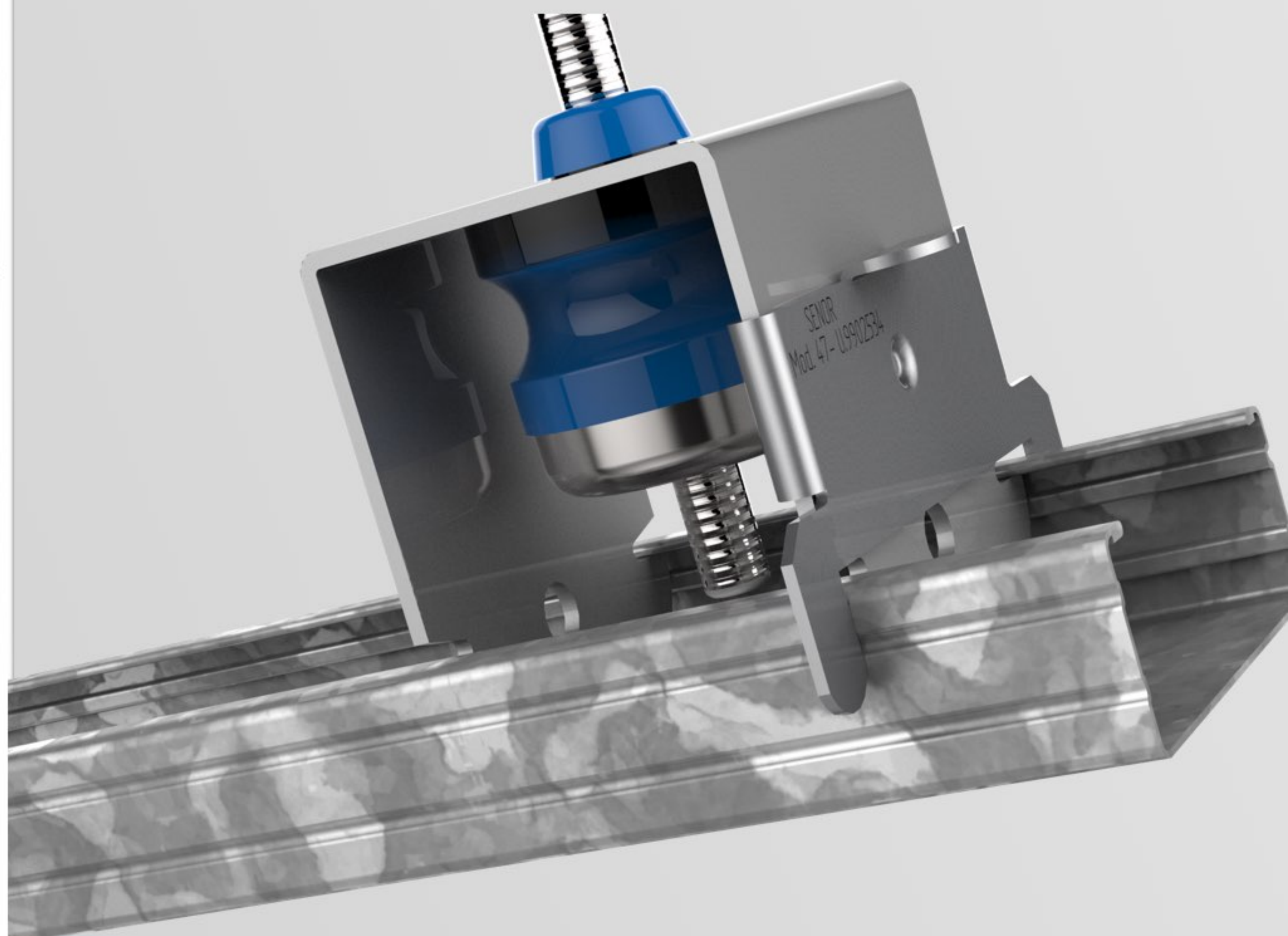
CERTIFICAMOS.- Que todos nuestros productos de la gama construcción para fijación **TECHO**, tienen una vida de envejecimiento de **30 años** cuando su instalación se efectúe en el interior y no estén expuestos directamente al sol o cualquier **agente externo**.

Almacenaje y conservación.

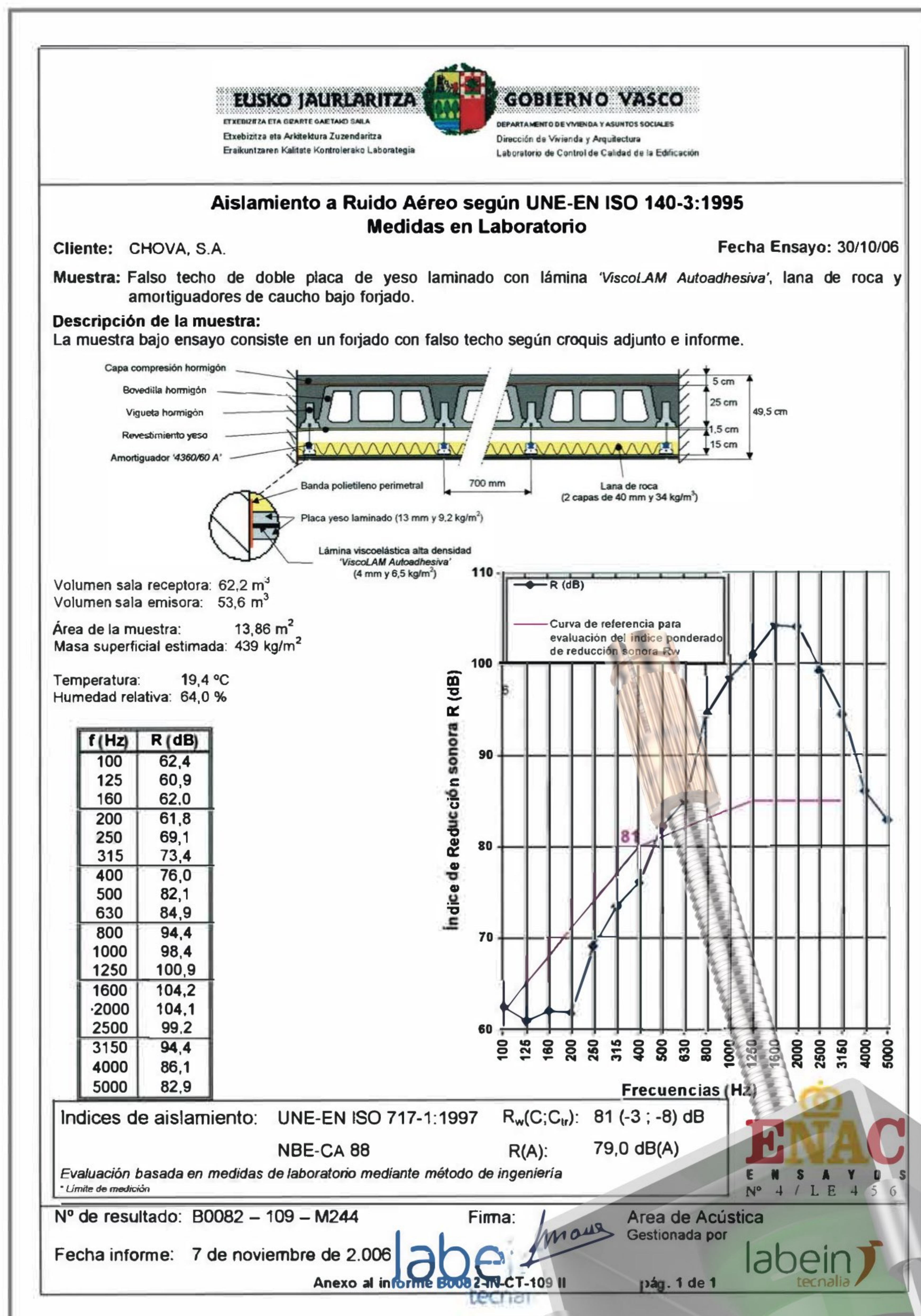
Almacenar sobre superficies limpias y planas. Nunca al intemperie, manteniéndolos a cubierto y resguardados del sol y de la lluvia.

Forma de Montaje.

Consultar manual de instalación **SENOR**.



ENSAYO



DATOS TÉCNICOS

ÍNDICE R_A	ÍNDICE ΔR_A RESPECTO AL FORJADO
79 dBA	21 dBA