

Simplemente Perfecto...

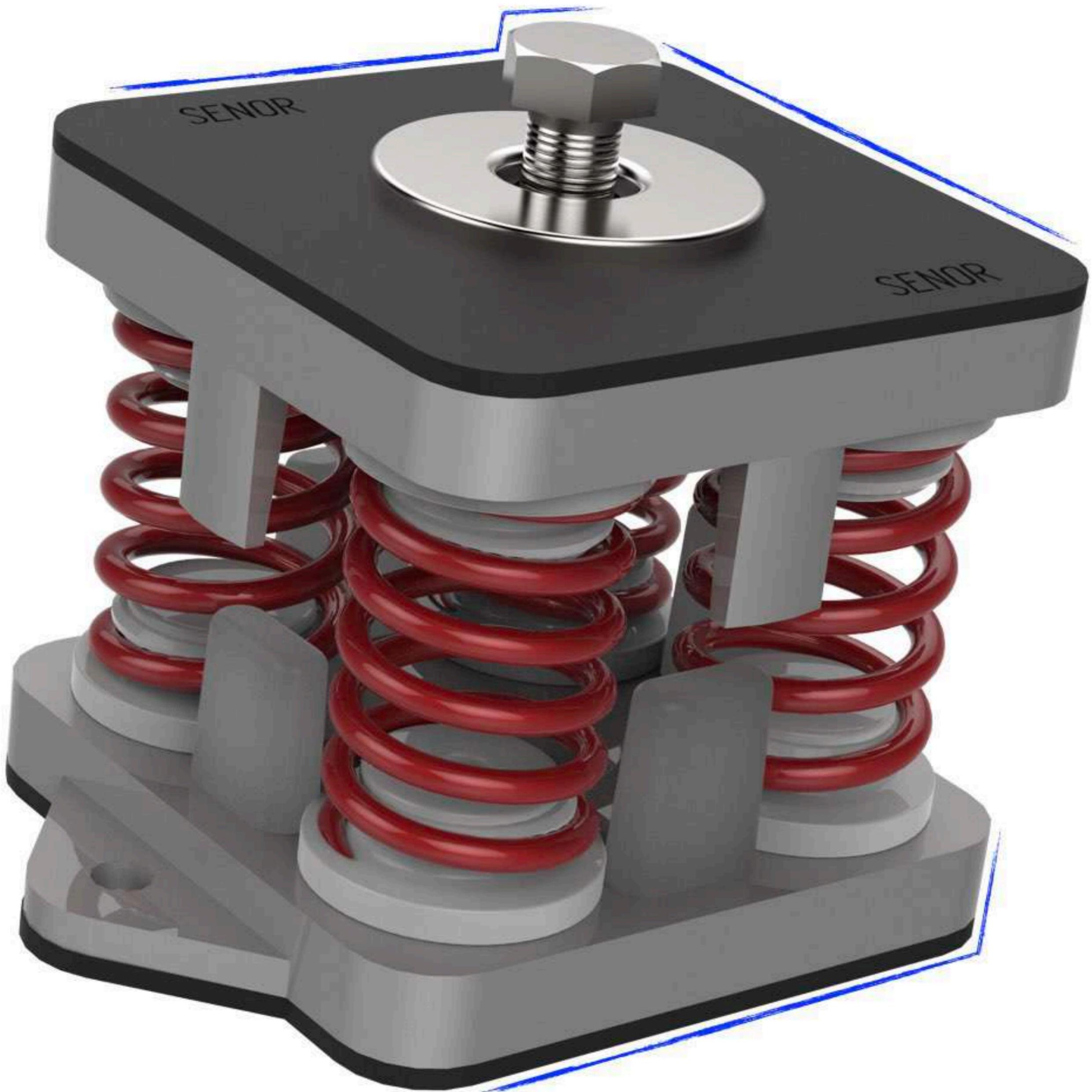
NUEVO... "BM100/INOX"

DISTRIBUIDO POR:
VENPROACUSTIK
info@venproacustik.com

SEGUNDA GENERACIÓN DE AMORTIGUADORES HÍBRIDOS
CON UN POLÍMERO MÁS INNOVADOR "MEGOL"

Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX Simplemente perfecto.



Son amortiguadores Híbridos de segunda generación con mayor rendimiento concentrado. Su composición mixta nos proporciona lo mejor de las propiedades “helicoidales de acero” y el amortiguamiento del poder polimérico “MEGOL”. La yuxtaposición de estos dos componentes hace posible sacar al mercado un amortiguador único, evitando así, la propagación de las ondas a través de la estructura y reduciendo las vibraciones en todo el rango de frecuencias **excitadoras**. Ideales para máquinas que trabajen a partir de las 450 rpm.

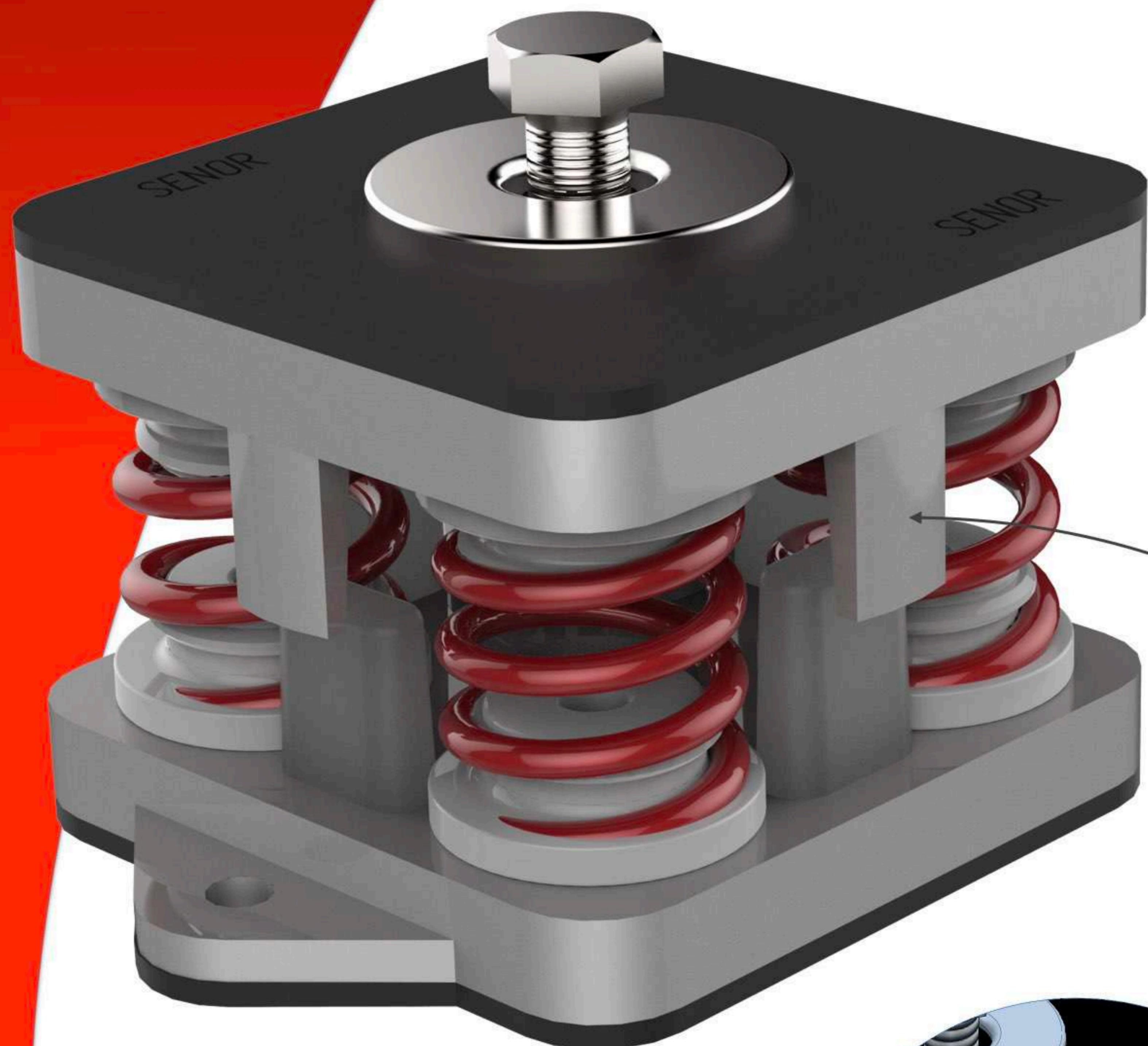


SEÑOR desarrolla un producto único BM100/INOX

BM-100 INOX; **Un amortiguador en su forma más avanzada.** Para crear esta nueva línea de amortiguadores hemos necesitado grandes dosis de imaginación y de innovación tecnológica. Más que rediseñarlos los hemos reinventado por dentro y por fuera, dando un giro hacia la elegancia. El resultado es un increíble amortiguador todo en uno, una obra de arte combinada con un toque de ingeniería.

SEÑOR
amortiguadores

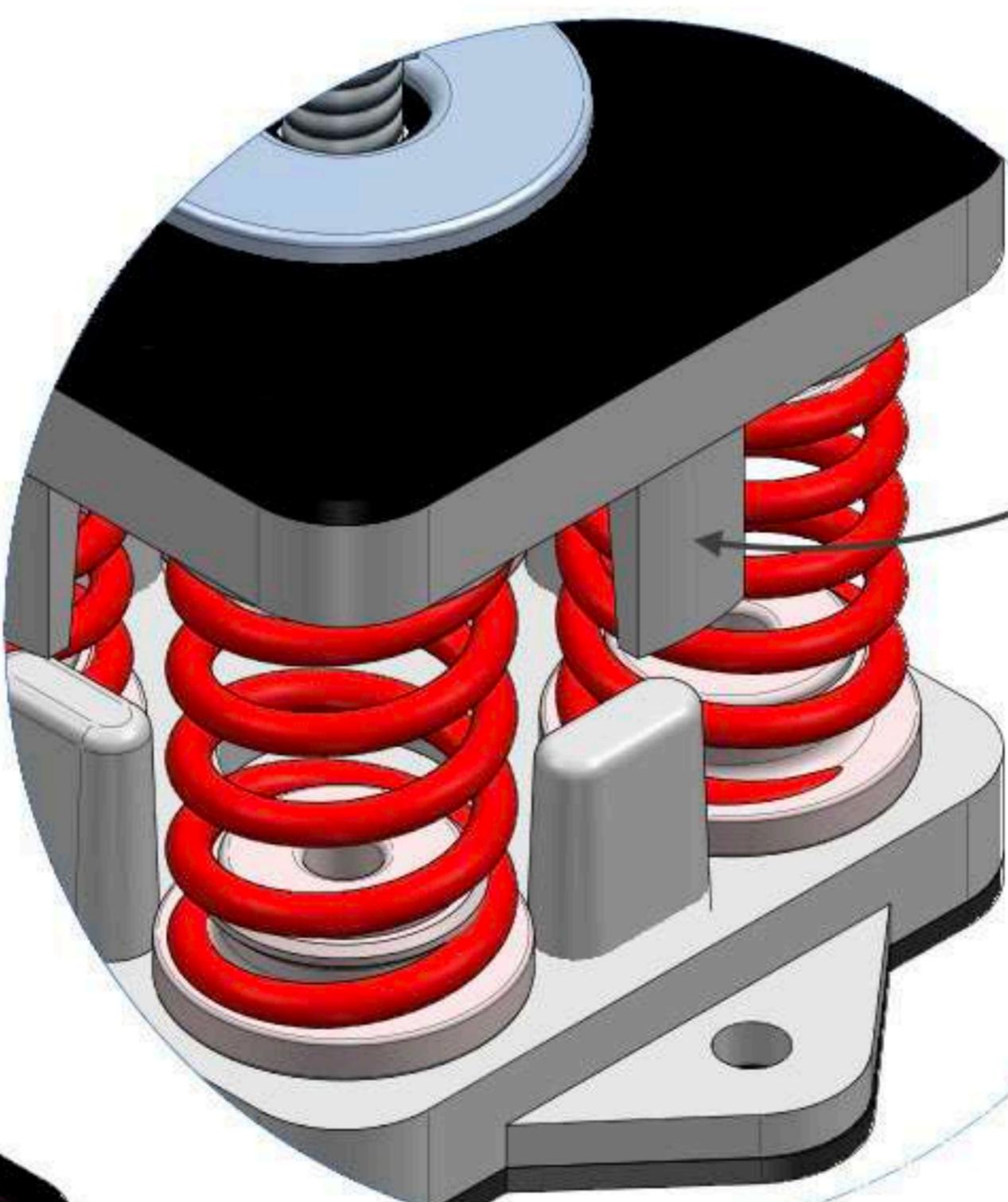
**SEÑOR desarrolla un producto único...
BM100/INOX**



Topes de movimiento.

BM-100 INOX; incorpora **8** estabilizadores de movimiento, **4** en la parte inferior y otros **4** en la zona superior. Una vez que el amortiguador entre en carga, estos topes se enfrenta limitando el movimiento transversal y longitudinal del núcleo, evitando los desplazamientos bruscos en la parada y arranque del equipo.

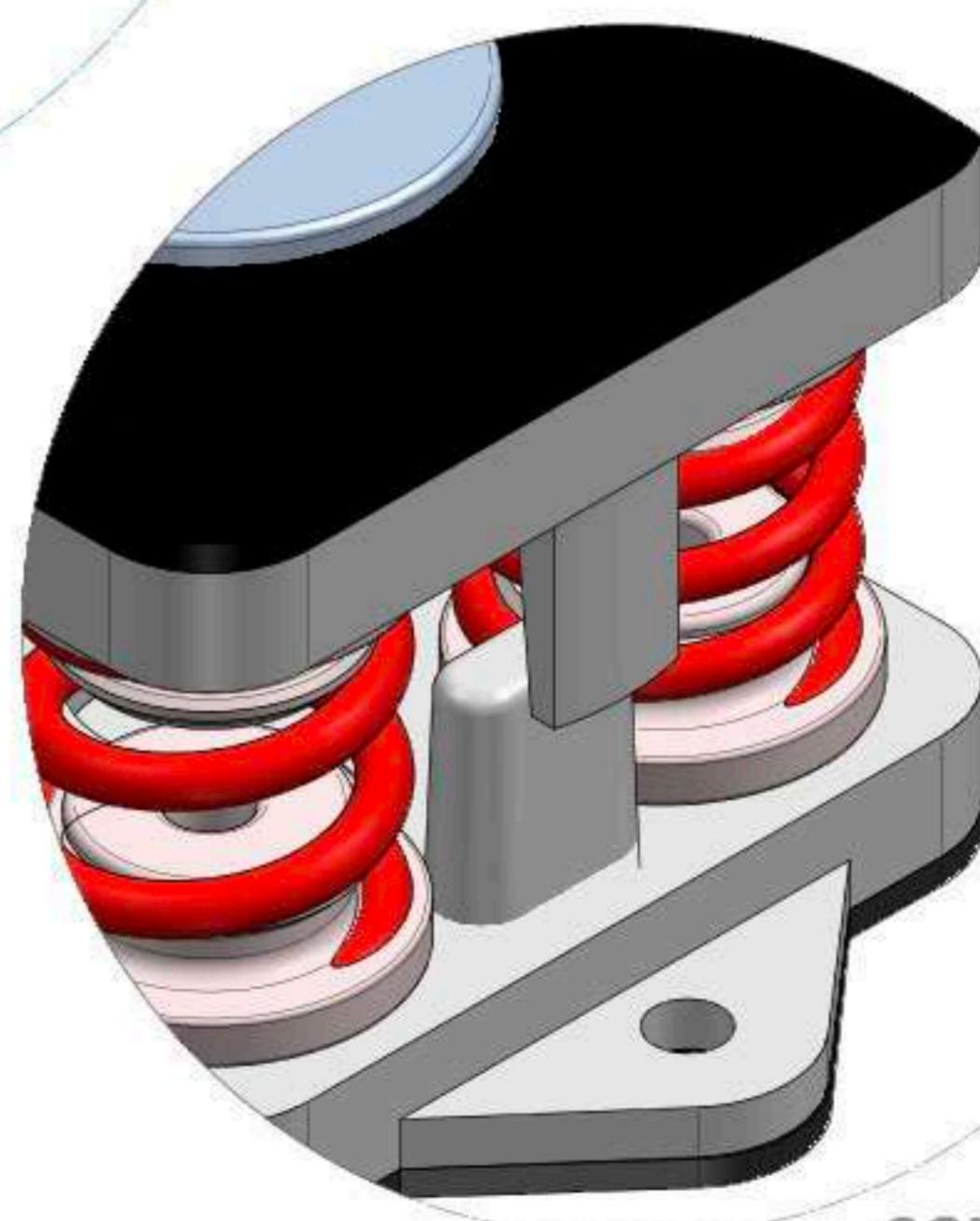
**BANDA
ASYNCRONA**



SIN CARGA



G



CON CARGA

Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX Simplemente perfecto.

Código de colores.

Por norma general, el centro de gravedad del equipo no suele ser coincidente con el centro geométrico.

Como podemos observar en cualquier unidad **exterior**, hay diferentes componentes que forman la máquina como son: **compresor**, **condensador**, **mandos**, etc. Estos elementos están situados en un extremo y el **ventilador** en el lado opuesto. Así, podemos detectar que el **60%** de la carga estará situada en la zona del **compresor** y **40%** restante, se situará en el lado contrario.

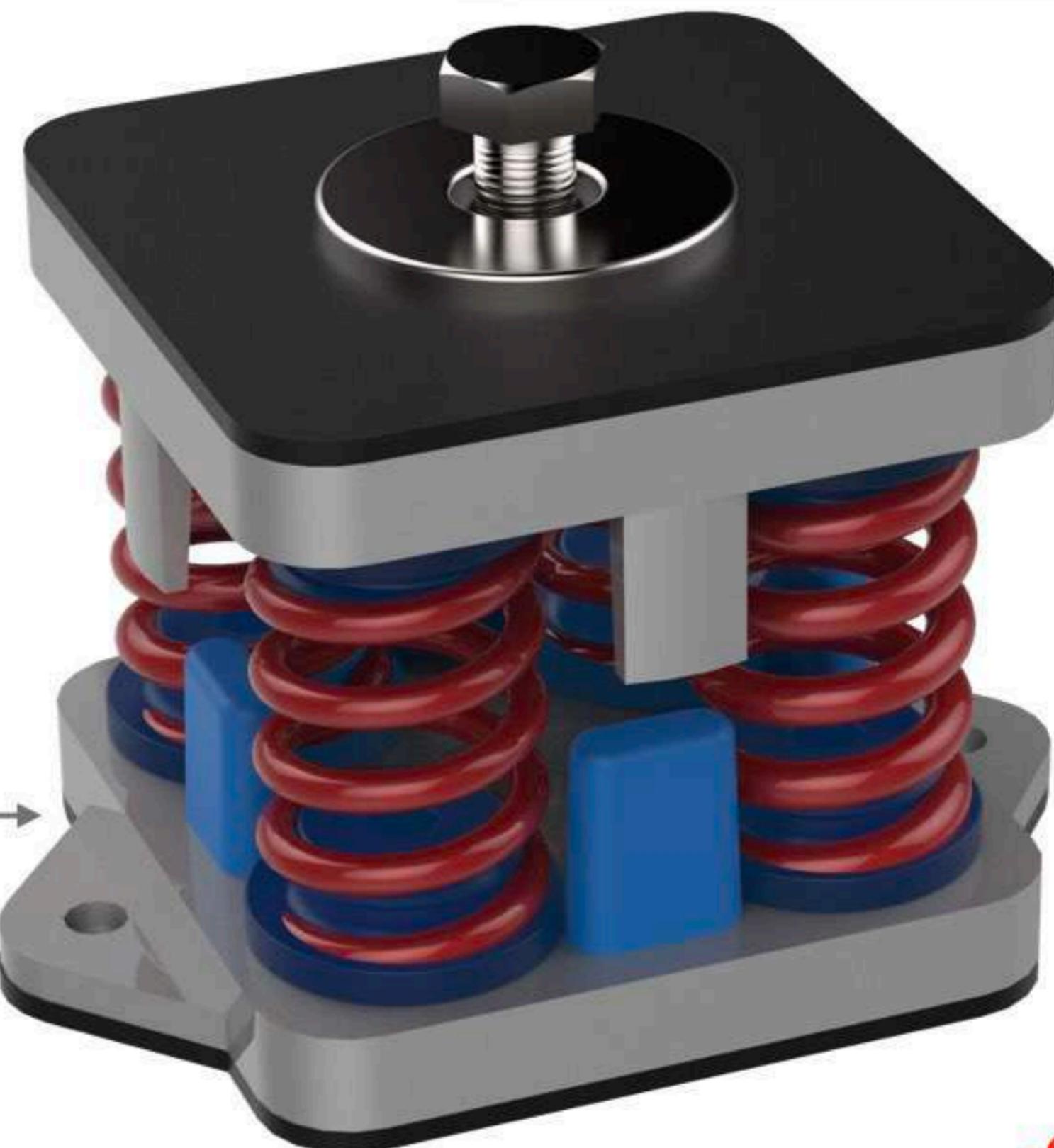
La gama **BM100/INOX** posee la ventaja de combinar **4** colores para diferenciar la carga por unidad (**kg**): **GRIS**, **VERDE**, **AZUL** y **ROJO**. El color **GRIS** nos indicara el de menor peso y el de color **ROJO** el de mayor. De esta forma podremos tratar la unidad de forma correcta, colocando en cada zona de la máquina el amortiguador ideal según la distribución de pesos.



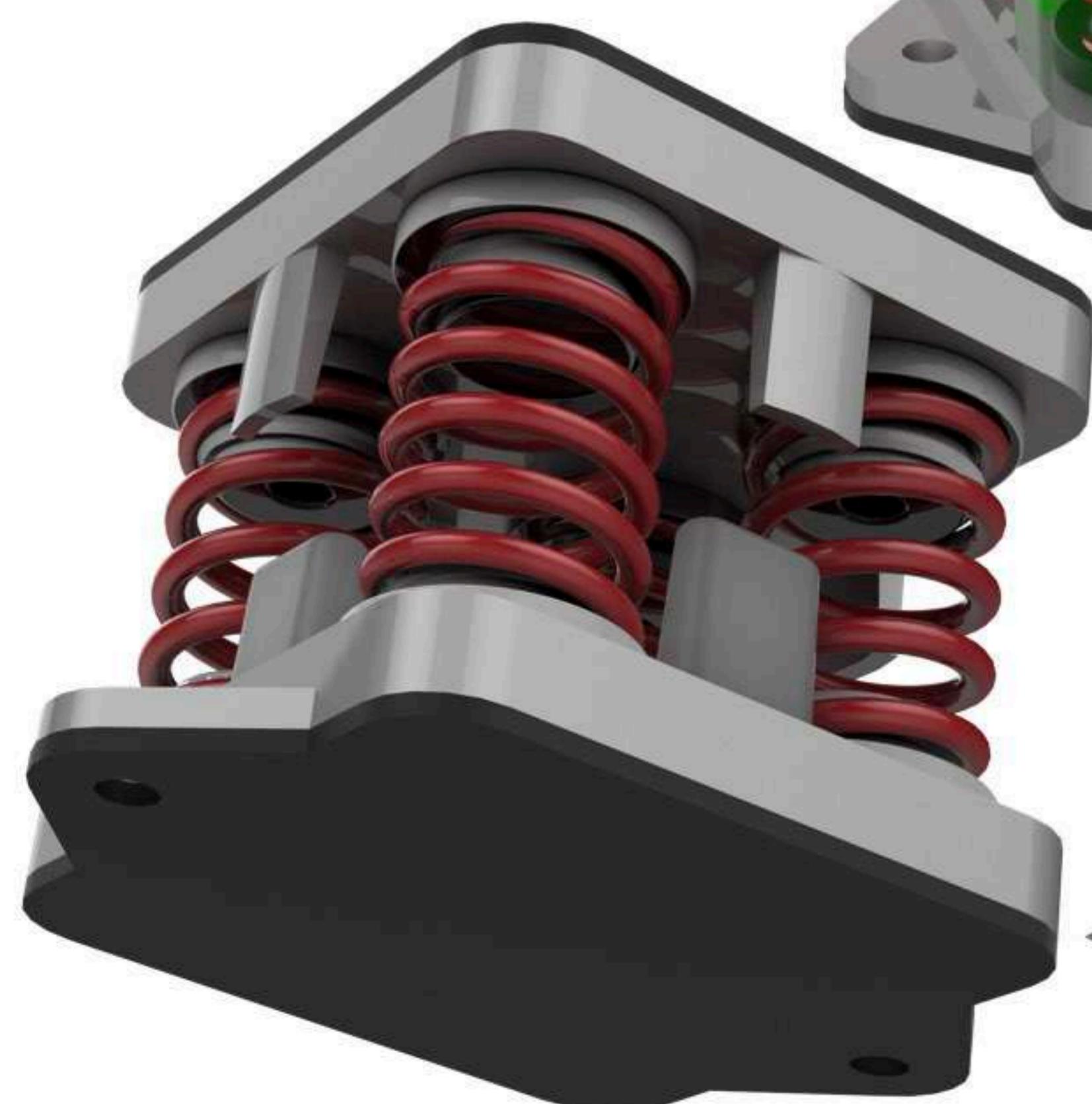
Ref.
BM100/INOX 250 V



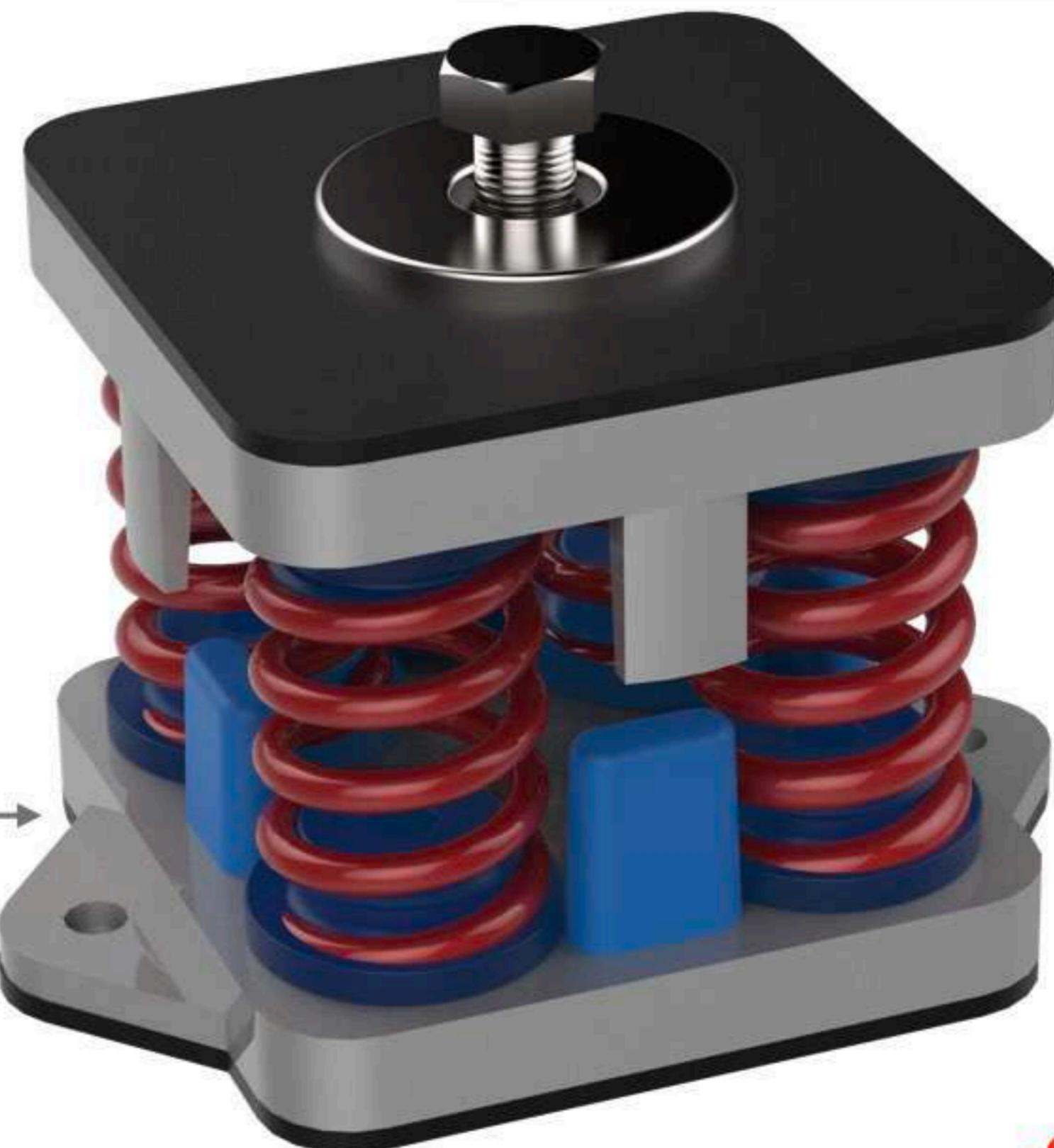
Ref.
BM100/INOX 330 A



Ref.
BM100/INOX 150 G



Ref.
BM100/INOX 500 R



SEÑOR



Ref.
BM100/INOX 150 G

SEÑOR desarrolla un producto único...
BM100/INOX

Propiedad de los materiales.

MEGOL-IA 20 C-UG/UVI F/P1250SPE25" según norma UNE EN 13964.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	20
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	11
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,2
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	3,5
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	800
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

SISTEMA HELICOIDAL

Propiedad	Valor
Densidad	7833,000 kg/m^3
Coeficiente de expansión térmica	0,000013 /C
Conductividad térmica	0,035 kW/m-C
Calor específico	490,000 J/kg-C
Módulo de elasticidad	200947,953 MPa
Coeficiente de Poisson	0,290
Límite elástico	262,009 MPa
Tensión de rotura	368,548 MPa
% de elongación	0,000

+ Un Núcleo formado por un muelle de acero fabricado según **Norma DIN 2095**, que proporcionan aislamientos importantes a bajas frecuencias.

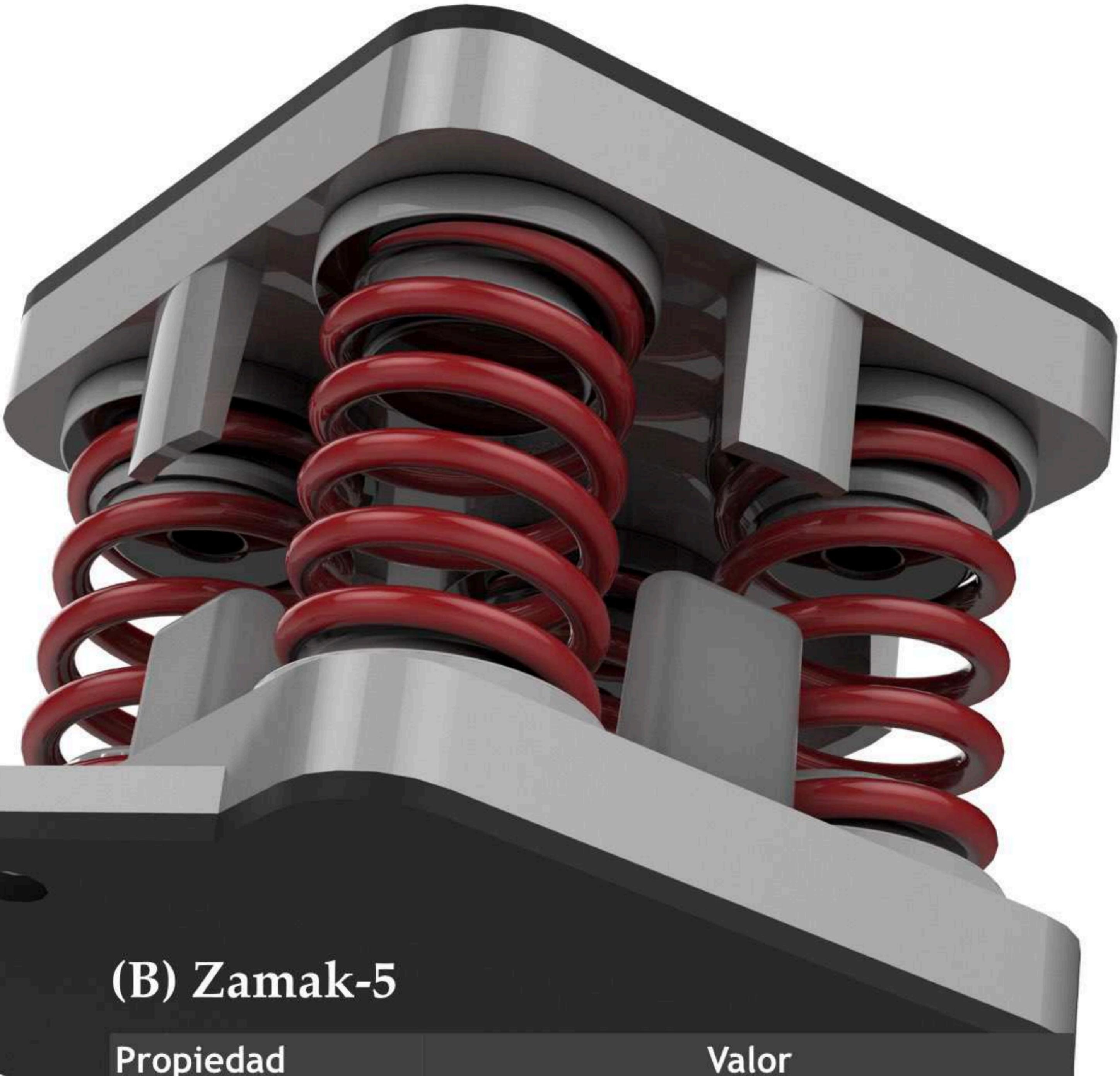
Tratamiento antioxidante: La terminación de aplicación sobre el muelle es pintura en polvo rojo ral-330 con tratamiento antioxidante **interpón 700**.

BM-100/INOX 150 G; Se suministra toda la tornillería en acero inoxidable.

SEÑOR
Z

Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX Simplemente perfecto.



(B) Zamak-5

Propiedad	Valor
Densidad	2712,000 kg/m ³
Coeficiente de expansión térmica	0,000023 /C
Conductividad térmica	0,221 kW/m-C
Calor específico	920,000 J/kg-C
Módulo de elasticidad	68947,570 MPa
Coeficiente de Poisson	0,330
Límite elástico	27,579 MPa
Tensión de rotura	68,948 MPa
% de elongación	0,000

Propiedad del material.

Fabricadas en **ZAMAK-5** (es una aleación de Zinc con aluminio, magnesio y cobre. Tiene dureza, alta resistencia a la tracción, densidad 6,6 g/cm³ y temperatura de fusión de 386 °. Según UNE-EN 12844. Recubiertas con **INTERPON 700** (**resinas de epoxi y poliéster**) aportando una durabilidad a la oxidación de más de **2000** horas salinas.



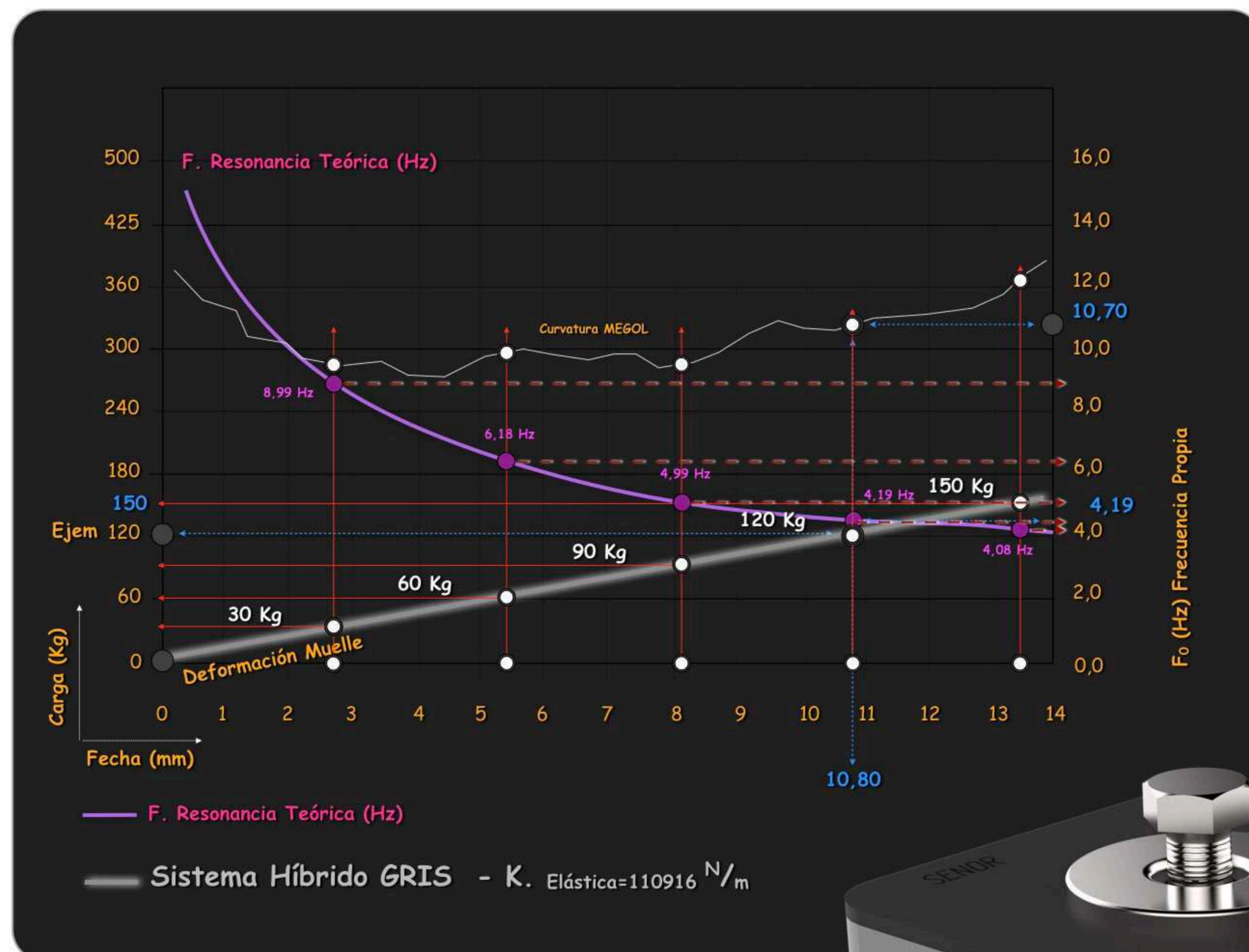
SENROR desarrolla un producto único... BM100/INOX

Carga.

Referencia	Valor de carga máx. (N)	Flecha (mm)	Rigidez (KN/m)	Fr. natural (Hz)*
SE-BM100 INOX 150 G	1500N	13,40	110,9	4,08

SENROR desarrolla esta nueva gama para aplacar esta problemática que surge en sociedad del bienestar en la que vivimos. **“Ruido inducido. “Vibraciones”**

Gráfica / Híbrido.

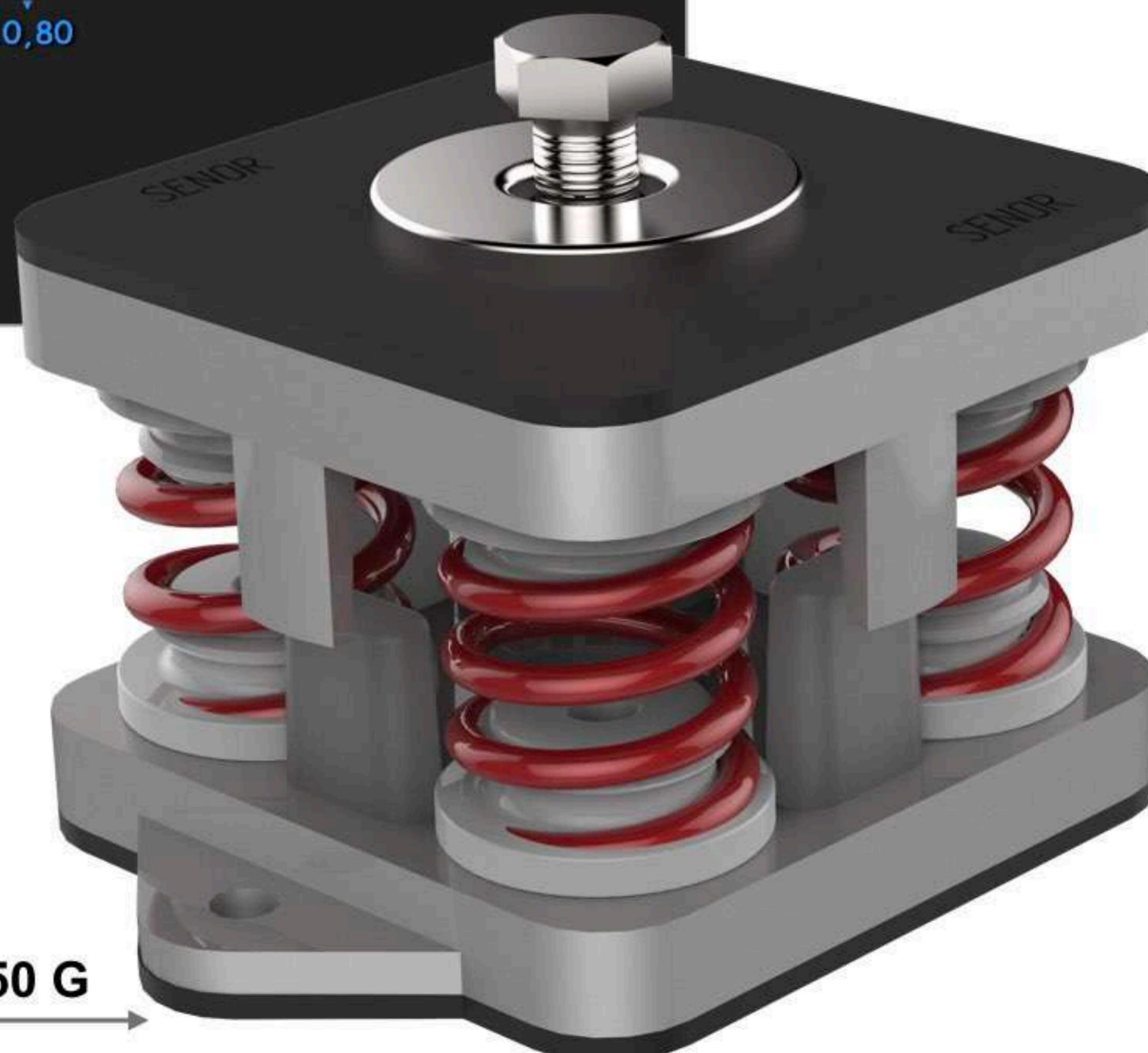


Carga máxima.

La frecuencia propia indicada son válidas para las cargas máximas de utilización.

NOTA: Grado de aislamiento para un sistema lineal con un sólo grado de libertad (**traslación vertical pura**) y superficie de apoyo rígida.

SENROR



Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX Simplemente perfecto.

Ref.
BM100/INOX 250 V



Propiedad de los materiales.

MEGOL-IA 30 C-UG/UVI F/P1250SPE25" según norma
UNE EN 13964.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,19
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	29
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	13
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	1,8
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,1
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	817
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	20

+ Un Núcleo formado por un muelle de acero fabricado según Norma DIN 2095, que proporcionan aislamientos importantes a bajas frecuencias.

Tratamiento antioxidante; La terminación de aplicación sobre el muelle es pintura en polvo rojo ral-330 con tratamiento antioxidante interpón 700.

BM-100/INOX 250 V; Se suministra toda la tornillería en acero inoxidable.

SEÑOR

BANCAADA

SEÑOR

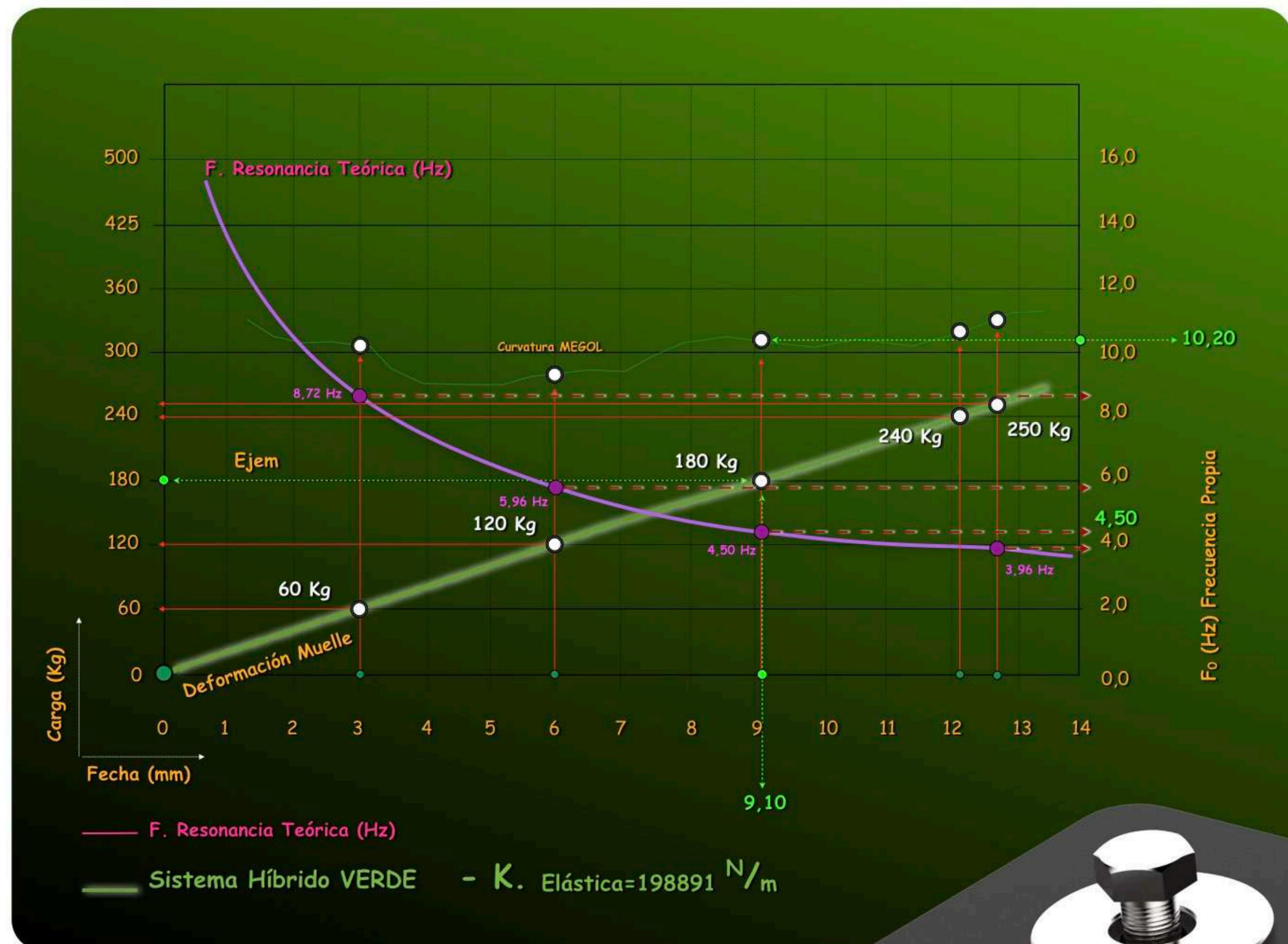

SEÑOR desarrolla un producto único...
BM100/INOX

Carga.

Referencia	Valor de carga máx. (N)	Flecha (mm)	Rigidez (KN/m)	Fr. natural (Hz)*
SE-BM100 INOX 250V	2500N	12,60	198,8	3,96

SEÑOR desarrolla esta nueva gama para aplacar esta problemática que surge en sociedad del bienestar en la que vivimos. **“Ruido inducido. “Vibraciones”**

Gráfica / Híbrido.



Carga máxima.

La frecuencia propia indicada son válidas para las cargas máximas de utilización.

NOTA: Grado de aislamiento para un sistema lineal con un sólo grado de libertad (**traslación vertical pura**) y superficie de apoyo rígida.



Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX Simplemente perfecto,

Ref.
BM100/INOX 330 A



Propiedad de los materiales.

MEGOL-IA 40 C-UG/UVI F/P1250SPE25" según norma UNE EN 13964.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,22
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	40
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	16
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,0
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	2,7
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,6
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	960
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	25

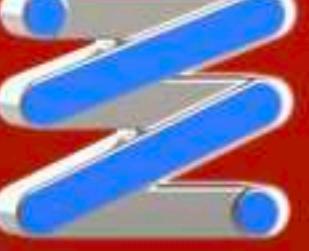
+ Un Núcleo formado por un muelle de acero fabricado según **Norma DIN 2095**, que proporcionan aislamientos importantes a bajas frecuencias.

Tratamiento antioxidante; La terminación de aplicación sobre el muelle es pintura en polvo rojo **ral-330** con tratamiento antioxidante **interpón 700**.

BM-100/INOX 330 A; Se suministra toda la tornillería en acero inoxidable.

SEÑOR

BANCAADA

SEÑOR


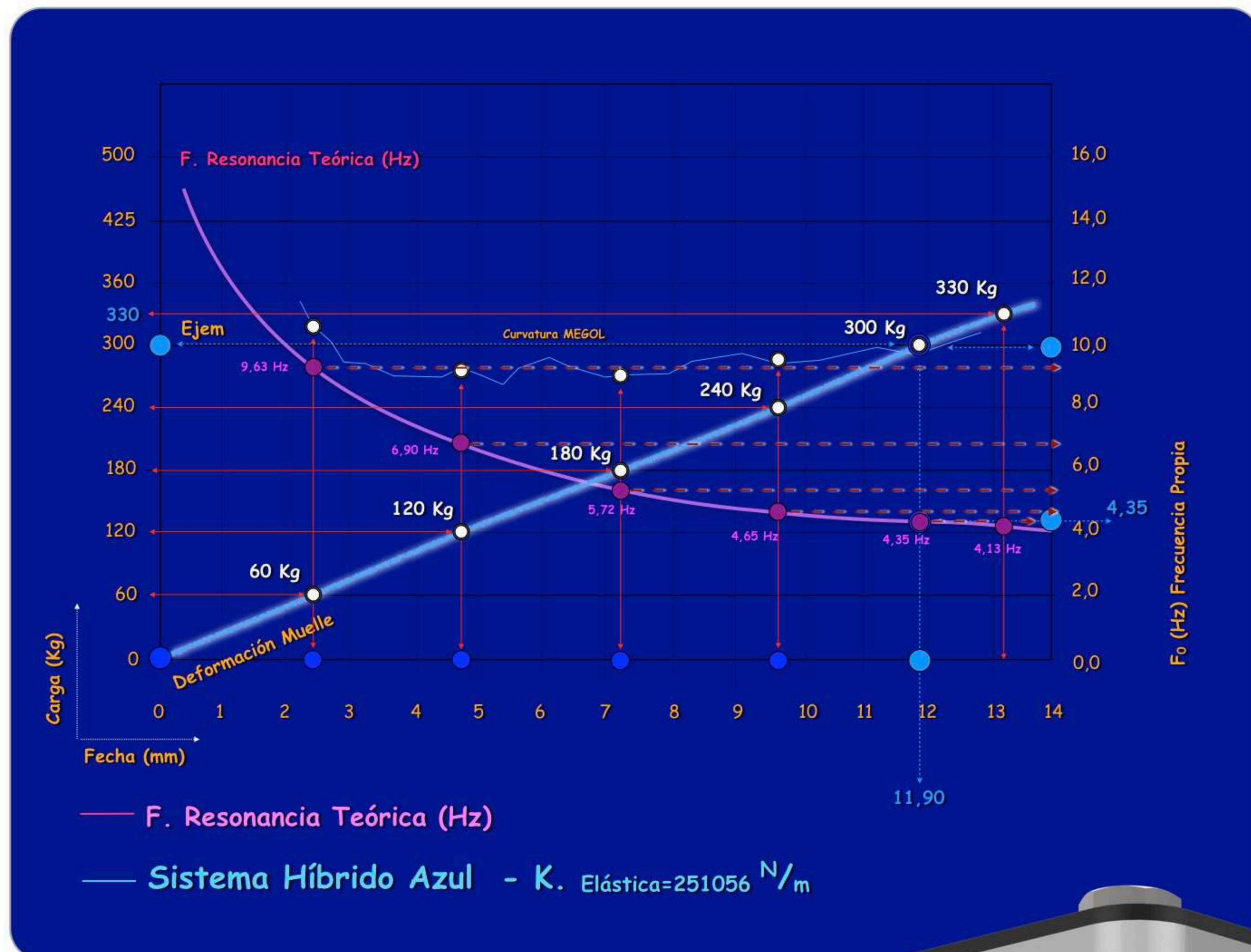
SEÑOR desarrolla un producto único...
BM100/INOX

Carga.

Referencia	Valor de carga máx. (N)	Flecha (mm)	Rigidez (KN/m)	Fr. natural (Hz)*
SE-BM100 INOX 330 A	3300N	13,10	251,05	4,13

SEÑOR desarrolla esta nueva gama para aplacar esta problemática que surge en sociedad del bienestar en la que vivimos. **“Ruido inducido. “Vibraciones”**

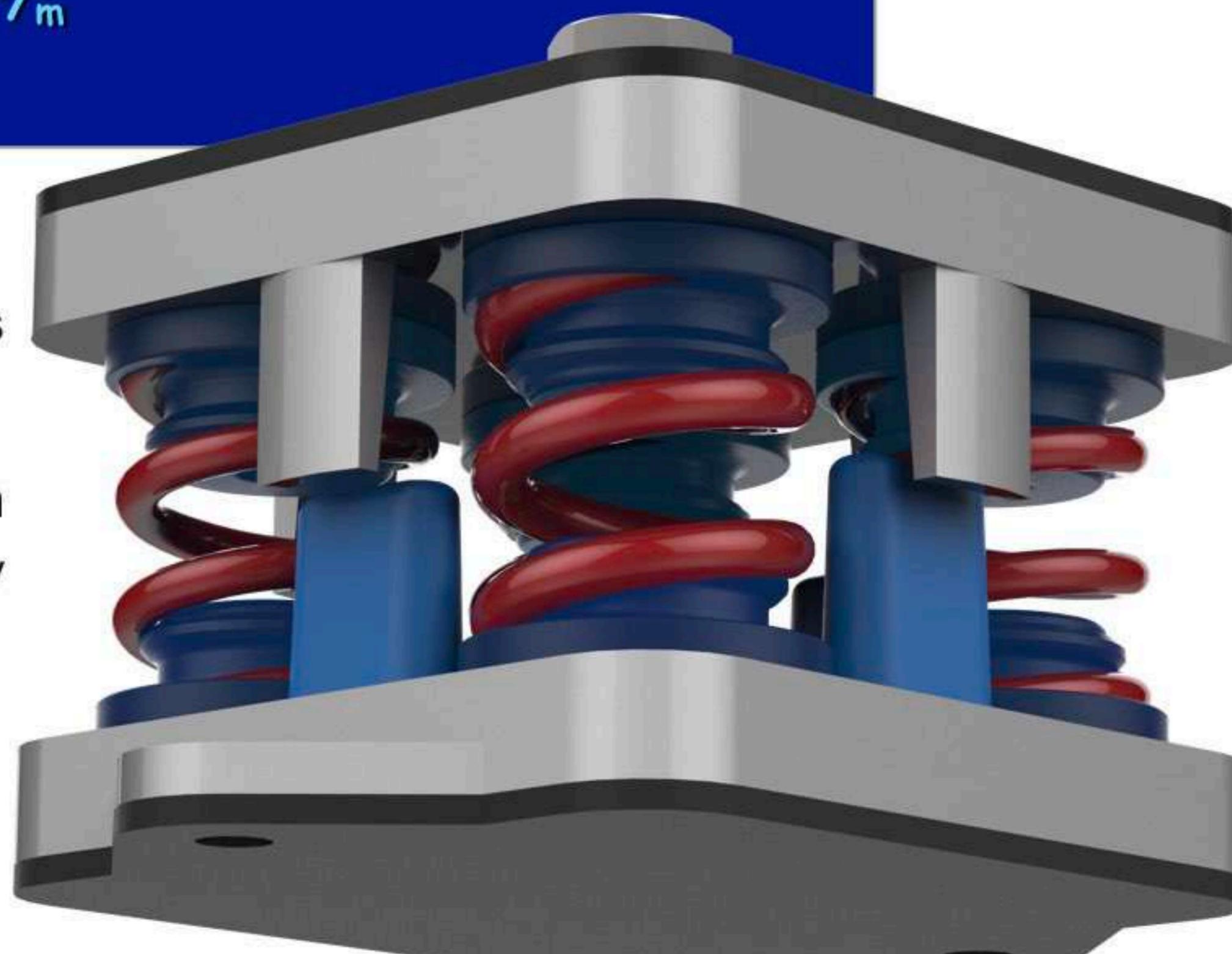
Gráfica / Híbrido.



Carga máxima.

La frecuencia propia indicada son válidas para las cargas máximas de utilización.

NOTA: Grado de aislamiento para un sistema lineal con un sólo grado de libertad (**traslación vertical pura**) y superficie de apoyo rígida.



Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX Simplemente perfecto.



Propiedad de los materiales.

MEGOL-IA 50 C-UG/UVI ROJO F762/E/P1250SPE25"
según norma UNE EN 13964.

Propiedad	Metodo	unidad	resultado
Densidad	ASTM D 792	g/cm3	1,21
Dureza "15 sec"	ASTM D 2240	Shore A	53
Fuerza extrema	ASTM D 624	KN/m	21,8
Modulo de elasticidad 100% elongación	ASTM D 638	MPa	2,0
Módulo de elasticidad 300% elongación	ASTM D 638	MPa	5,0
Tensión de rotura	ASTM D 638	MPa	5,9
Elongación % rotura	ASTM D 638	%	872
MFI (190 °C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	15

+ Un Núcleo formado por un muelle de acero fabricado según **Norma DIN 2095**, que proporcionan aislamientos importantes a bajas frecuencias.

Tratamiento antioxidante; La terminación de aplicación sobre el muelle es pintura en polvo rojo **ral-330** con tratamiento antioxidante **interpón 700**.

BM-100/INOX 500 R; Se suministra toda la tornillería en acero inoxidable.

SEÑOR

BANCAADA

SEÑOR



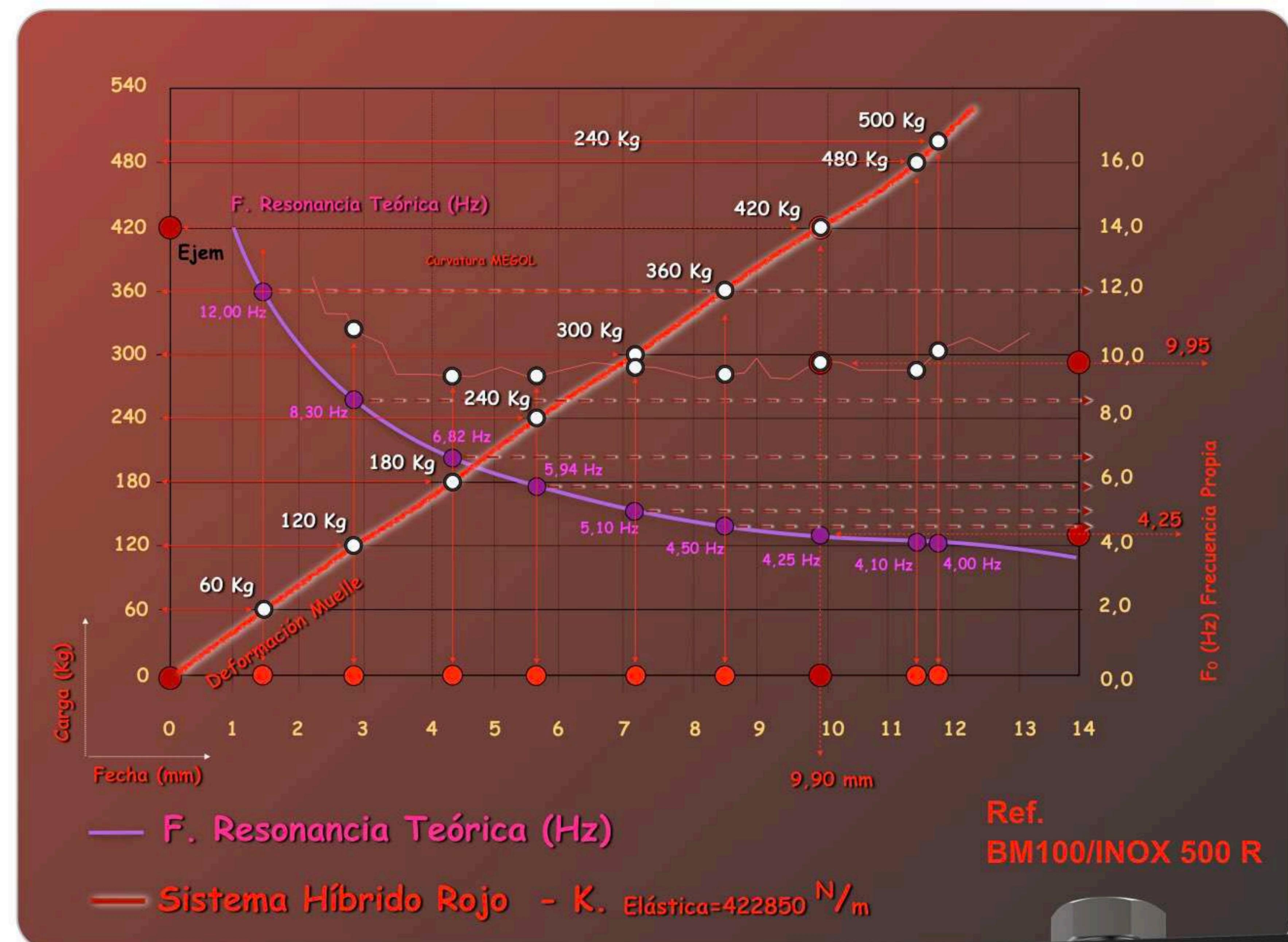

SEÑOR desarrolla un producto único...
BM100/INOX

Carga.

Referencia	Valor de carga máx. (N)	Flecha (mm)	Rigidez (KN/m)	Fr. natural (Hz)*
SE-BM100 INOX 500 R	5000N	11,90	422,8	4,00

SEÑOR desarrolla esta nueva gama para aplacar esta problemática que surge en sociedad del bienestar en la que vivimos. **“Ruido inducido. “Vibraciones”**

Gráfica / Híbrido.



Carga máxima.

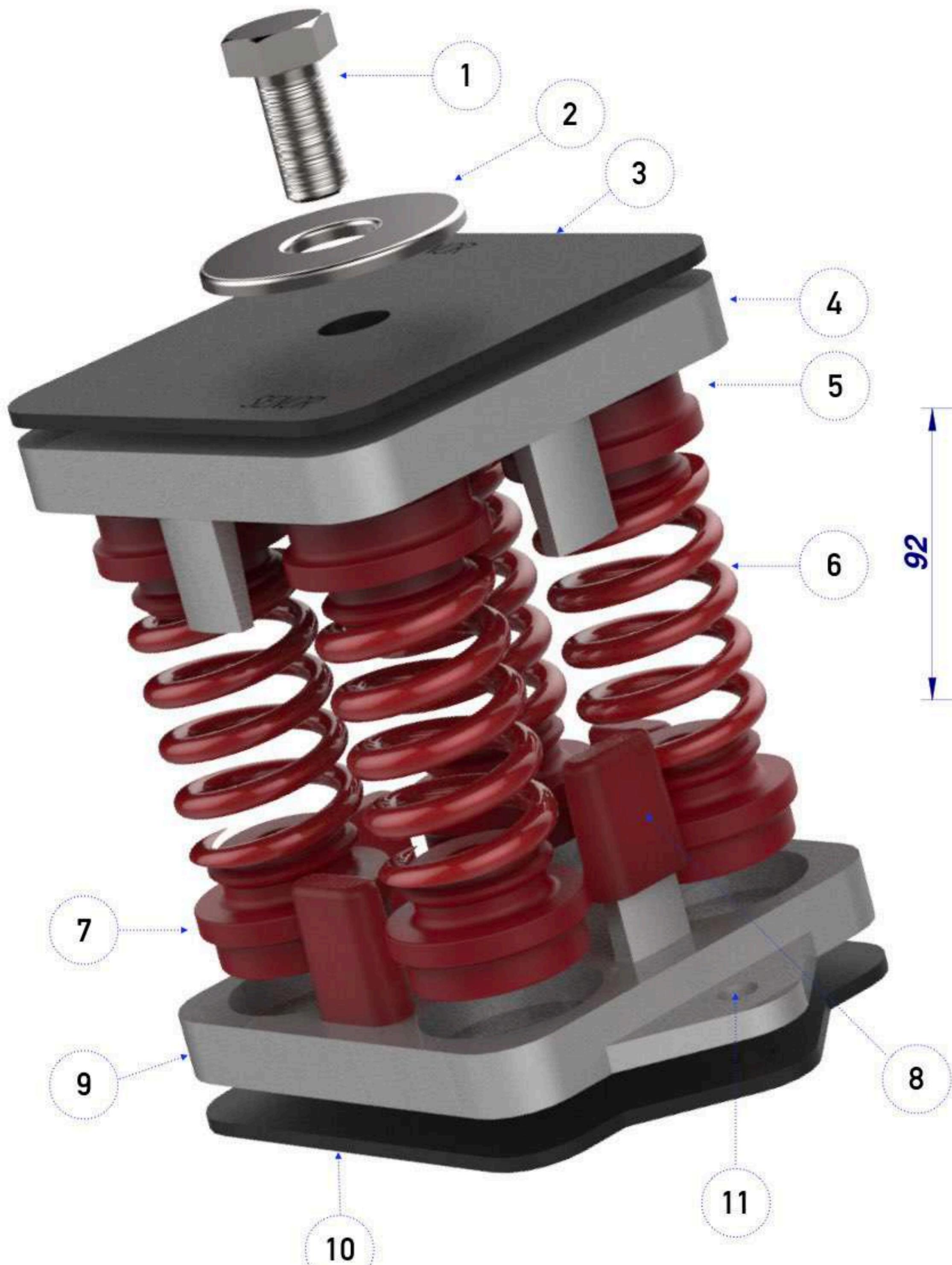
La frecuencia propia indicada son válidas para las cargas máximas de utilización.

NOTA: Grado de aislamiento para un sistema lineal con un sólo grado de libertad (**traslación vertical pura**) y superficie de apoyo rígida.

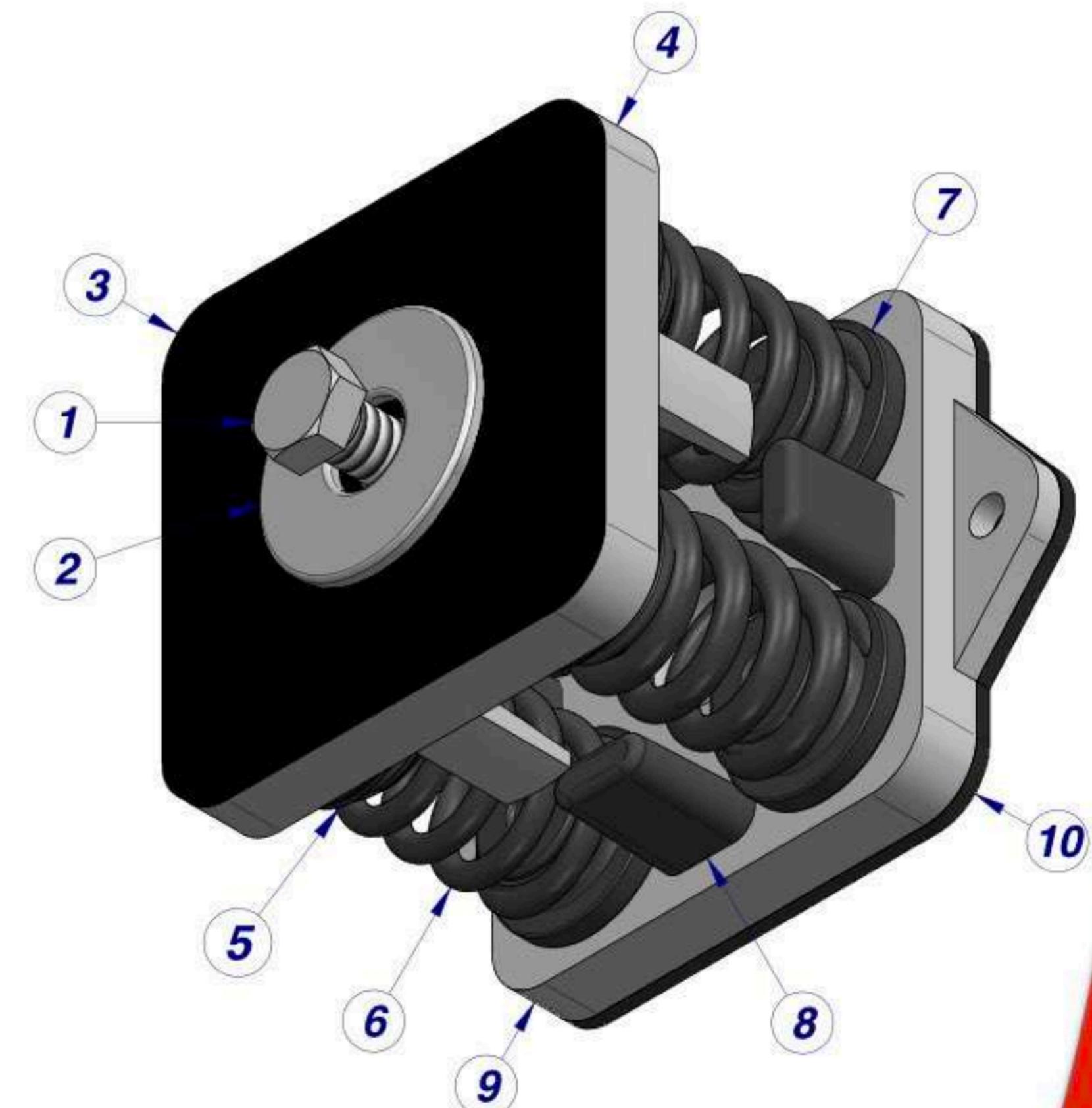
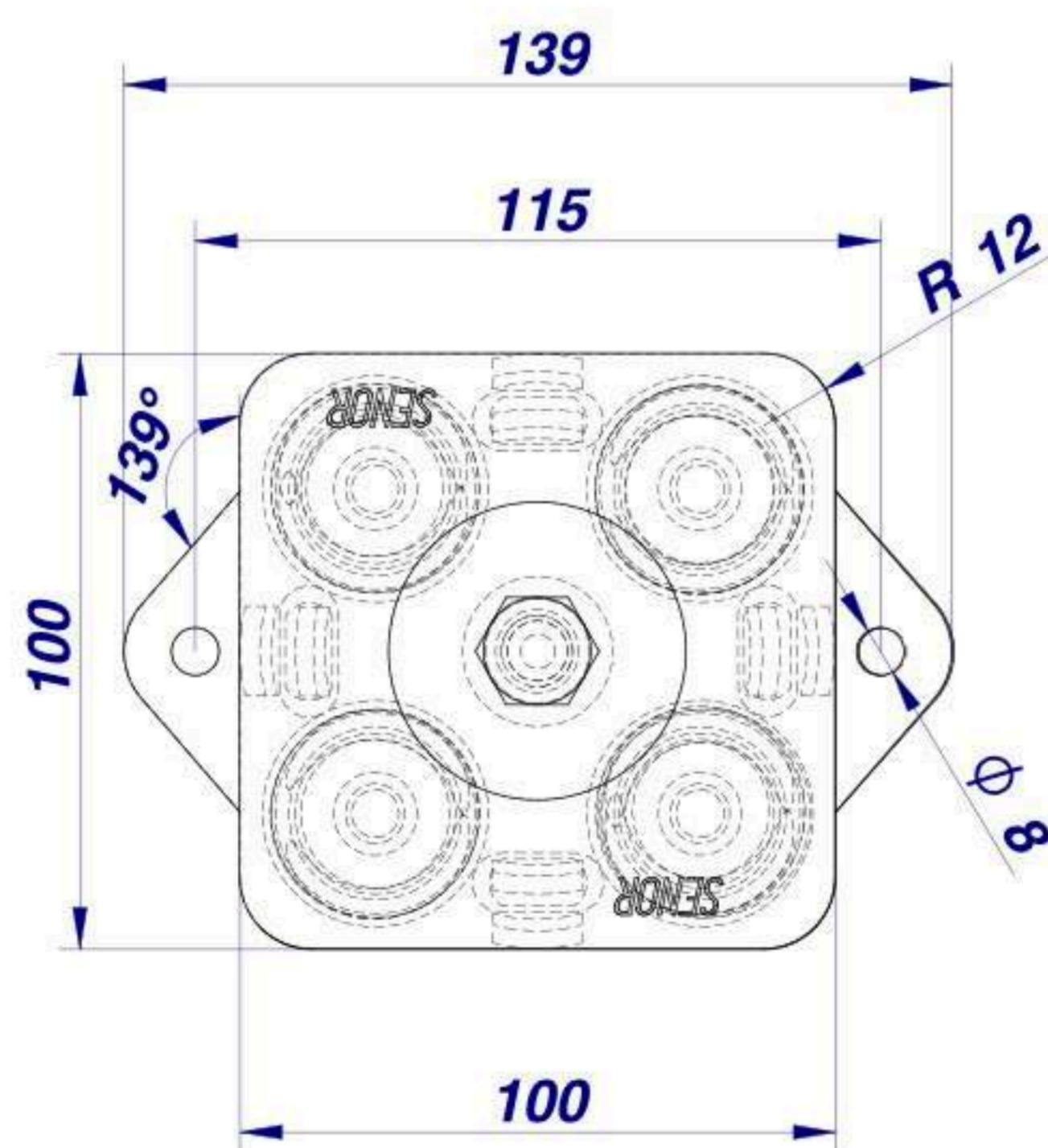
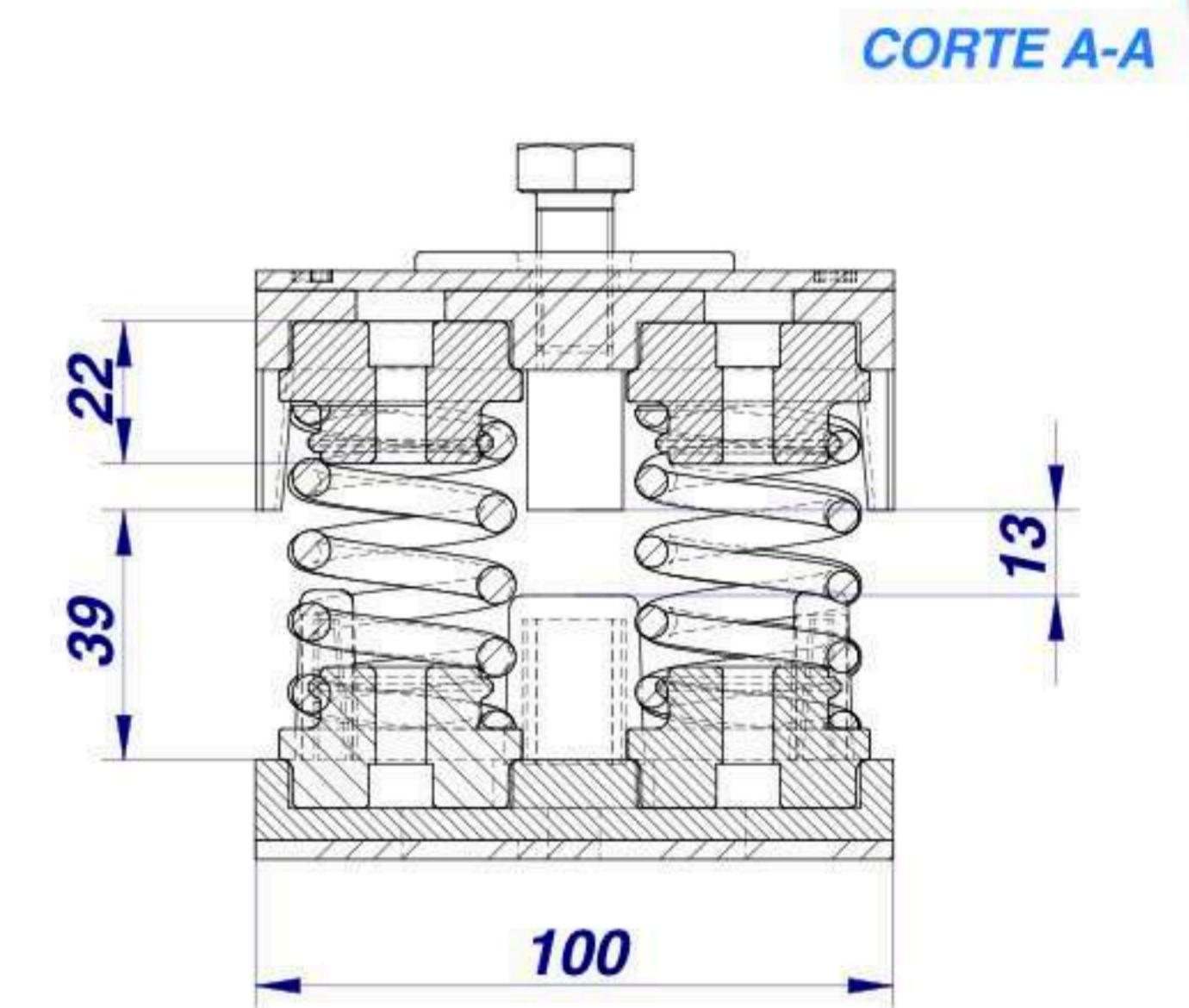
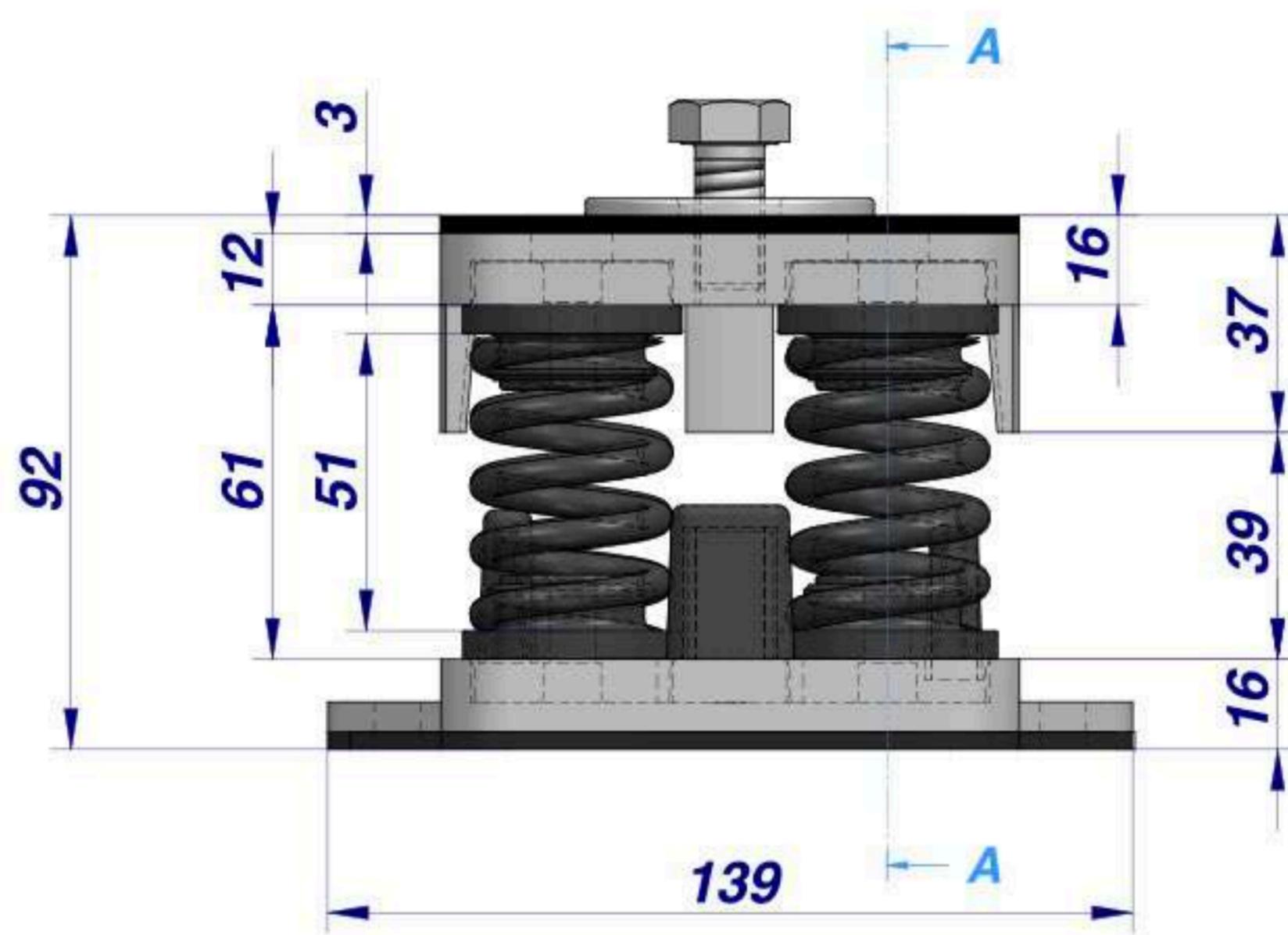


Segunda generación de Amortiguadores HíBRIDOS...

BM100/INOX simplemente perfecto.



BM100/INOX		
NÚMERO DE ELEMENTO	NOMBRE / REFERENCIAS	CANTIDAD
1	TORNILLO HEXAGONAL INOX	1
2	ARANDELA ALA ANCHA INOX	1
3	PLANTILLA BEC-3 SUPERIOR	1
4	PLACA ZAMAK-5 SUPERIOR	1
5	POLÍMERO MEGOL SUPERIOR	4
6	SISTEMA HELICOIDAL POXIFICADO	4
7	POLÍMERO MEGOL INFERIOR	4
8	PROTECTOR MEGOL	4
9	PLACA ZAMAK-5 INFERIOR	1
10	PLANTILLA BEC-3 INFERIOR	1
11	ORIFICIO DE FIJACIÓN A SUELO	2



•SEÑOR Certifica.

Todos nuestros productos de la gama Industria para el apoyo de máquinas sobre estructura de la serie **BANCADA BM100/INOX**, tienen una vida de envejecimiento óptima de **10 años**. Siempre que su instalación se efectúe en condiciones ambientales normales y no estén expuestos a componentes químicos que puedan degradar el producto.

SEÑOR

